

1:1 문의하기



PCD Series

PCD 인서트(네가티브/포지티브)

※T-2NU-□□□□△△△△△△△△△△형번은 포장단위 10ea 입니다

● 표시 : 재고관리품

형상	형번	재종						
		DP150	W (무게)	S (이전선길이)	IC (내접원)	T (무게)	r (코너)	ØD (홀지름)
	TPGW080204	●	0.6	-	6.35	2.38	0.4	2.4
	TPGW090204	●	0.8	3.2	5.56	2.38	0.4	2.5
	TPGW110304	●	1.4	3.7	6.35	3.18	0.4	3.4
	TPGW110308	●	1.4	3.5	6.35	3.18	0.8	3.4
	VBMT110304	●	2.5	5.8	6.35	3.18	0.4	3.4
	VBMT110308	●	2.5	4.9	6.35	3.18	0.8	3.4
	VBMT160404	●	8.6	5.8	9.53	4.76	0.4	4.4
	VBMT160408	●	8.6	4.9	9.53	4.76	0.8	4.4
	VCMT110304	●	2.4	5.8	6.35	3.18	0.4	3.4
	VBGW160404	●	8.6	5.8	12.7	4.76	0.4	4.4
	VCMT160404	●	8.3	5.8	9.53	4.76	0.4	4.4
	VCMT160408	●	8.3	5.9	9.53	4.76	0.8	4.4
	TPGN110304	●	1.9	3.7	6.35	3.18	0.4	-
	TPGN110308	●	1.9	3.5	6.35	3.18	0.8	-
	SPGN090304	●	3.6	4.1	9.53	3.18	0.4	-

Chuck

Arbor/Modular

Boring tool

Angular head

CBN/PCD

Device&Accessory

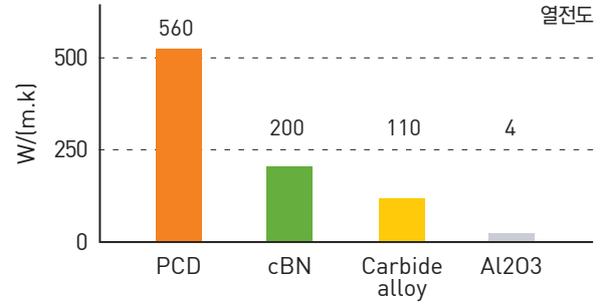
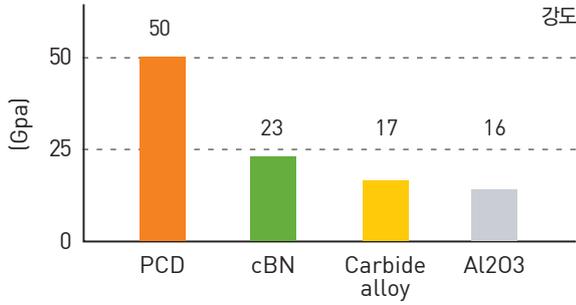
Smart factory

Standard



PCD 기술 자료

PCD



cBN과 PCD의 비교

		cBN	PCD
열적안정성	대기중	~1300°C까지 안정	700°C부터 산화
	진공중	~1500°C까지 안정	~1400°C까지 안정
용도		열처리강, 고경도재	비철금속, 유리섬유, 목공, 고경도 플라스틱

PCD 재종

재종	특징	용도	입자크기(μm)	입자	경도 HV(GPa)	항절력(kgf/mm²)
DP90	거친 다이아몬드 입자를 소결 시킨 재종 다이아몬드 함유량이 가장 많고 우수한 내마모성	고실리콘 Si합금 가공, Si복합재료의 가공, 초경합금 가공, 초경합금, 세라믹반소결품, 형압품의 황삭가공, 세라믹 소결품 가공, 석재, 암석 가공	25 이상		10,000 ~ 12,000	110
DP150	미립 다이아몬드 입자를 소결 시킨 재종 다이아몬드 입자크기와 동일하고 결합력이 좋아 피가공성과 내마모성을 동시에 갖춘 재종	비철금속의 일반사상 가공, 초경합금, 세라믹소결품, 형압제품 사상면 가공, FRP, 경질고무, 흑연가공, 목질, 무기질보드 등의 절단, 단면 가공	10		10,000 ~ 12,000	200
DP200	초미립 다이아몬드 입자를 소결 시킨 재종 안의 날카로움이 좋고 인성도 우수	비철금속의 일반사상 가공, 초경합금, 세라믹소결품, 형압제품 사상면 가공, FRP, 경질고무, 흑연가공, 목질, 무기질보드 등의 절단, 단면 가공	0.5		8,000 ~ 10,000	220