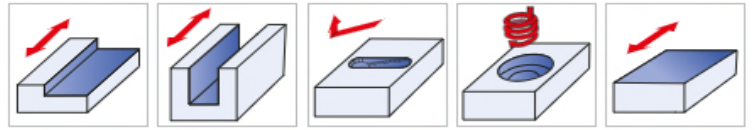
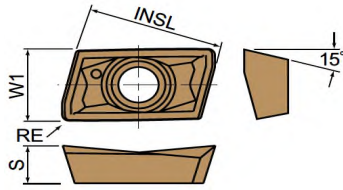


90도 2코너 커터 인서트(히다찌 타입) / JDMT



모델	Fig	치수(mm)				재종			
		INSL	W1	S	RE	AK370	AK540	AK530	AK10
JDMT100308R		11.00	6.10	3.50	0.80			O	
JDMT150508R		16.00	9.12	5.00	0.80			O	



90도 엔드밀 커터	인서트	BPK	IL-JIN
	JDMT1003	AHUL-..	AHU-..
		Φ17-25	Φ16-21
	JDMT1505	AHUL-..	AHU-..
		Φ26-33	Φ25-33



90도 모듈러 헤드	인서트	BPK	IL-JIN
	JDMT1003	X	M-AHU-..
			Φ16-21
	JDMT1505	X	M-AHU-..
			Φ25-33

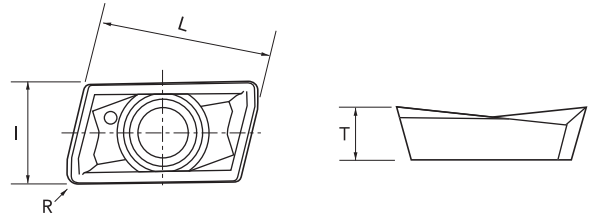


90도 페이스밀 커터	인서트	BPK	IL-JIN
	JDMT1003	X	X
	JDMT1505	X	AHUS-..
			Φ50-63

추천 절삭 조건

JDMT

BMT INSERT



적용 HOLDER : AHU, AHUS

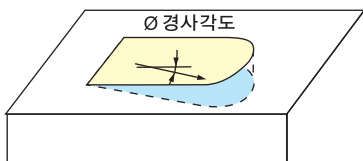
Insert Type : HITACHI, Bmt, Any Cut

규격	재종	Dimensions (mm)				Stock
		L	I	T	R	
JDMT 100308R-BH	HG2010 (범용)	11	6.1	3.5	0.8	
JDMT 150508R-BH	HG2010 (범용)	16	9.12	5	0.8	

추천절삭조건

파삭재 Works			공구경			
			JDMT10 Type		JDMT15 Type	
			Ø16, Ø17	Ø20, Ø21	Ø25~Ø50	Ø63
연강	절삭속도	v_c (m/min)	120~200	120~180	120~180	120~180
SS	이송	f_z (mm/t)	0.06~0.12	0.1~0.2	0.15~0.25	0.15~0.25
탄소강, 합금강	절삭속도	v_c (m/min)	120~200	120~180	120~180	120~180
S-C SCM	이송	f_z (mm/t)	0.05~0.1	0.08~0.2	0.15~0.25	0.15~0.25
금형강 (300HB 이상)	절삭속도	v_c (m/min)	120~180	120~160	120~160	120~160
SKD SKT	이송	f_z (mm/t)	0.05~0.1	0.08~0.2	0.1~0.2	0.1~0.2
고경도강 (30~40HRC)	절삭속도	v_c (m/min)	80~120	80~120	80~120	80~120
	이송	f_z (mm/t)	0.05~0.1	0.08~0.2	0.1~0.2	0.1~0.2
스텐레스강	절삭속도	v_c (m/min)	200~300	200~300	200~300	200~300
SUS	이송	f_z (mm/t)	0.1~0.15	0.15~0.2	0.15~0.25	0.15~0.25
스텐레스강 (wet condition)	절삭속도	v_c (m/min)	80~120	80~120	80~120	80~120
SUS	이송	f_z (mm/t)	0.1~0.15	0.15~0.2	0.15~0.25	0.15~0.25
티타늄합금 (wet condition)	절삭속도	v_c (m/min)	30~60	30~60	30~60	30~60
Ti-6Al-4V	이송	f_z (mm/t)	0.08~0.1	0.1~0.2	0.1~0.2	0.1~0.2

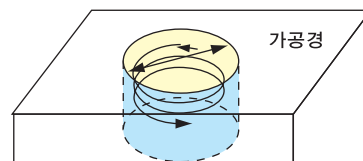
램핑 가공



JDMT10 Type

공구경	Ø16	Ø20	Ø21
경사각도	4°	3°	3°
가공경	21~29	29~37	31~39

헬리컬 램핑 가공



JDMT15 Type

공구경	Ø25	Ø32	Ø50
경사각도	5°	4°	2°
가공경	37~47	47~60	83~96