

B 탄젠 프로 TP8P 기술안내

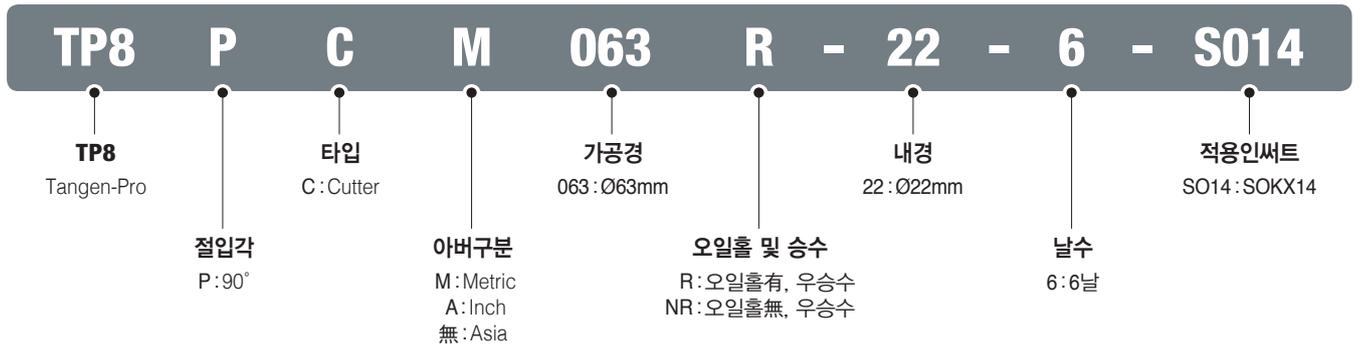
탄젠셜 양면형 8코너 직각 밀링 공구

Tangen-Pro TP8P

- 양면형 인서트로 최대 8코너 사용 고절입 직각 가공이 가능하여 탁월한 경제성 실현
- 탄젠셜 타입의 인서트로 체결이 견고하고, 많은 날수(extra close pitch) 적용이 가능하여 생산성 향상에 탁월

형번표기법

• 커터

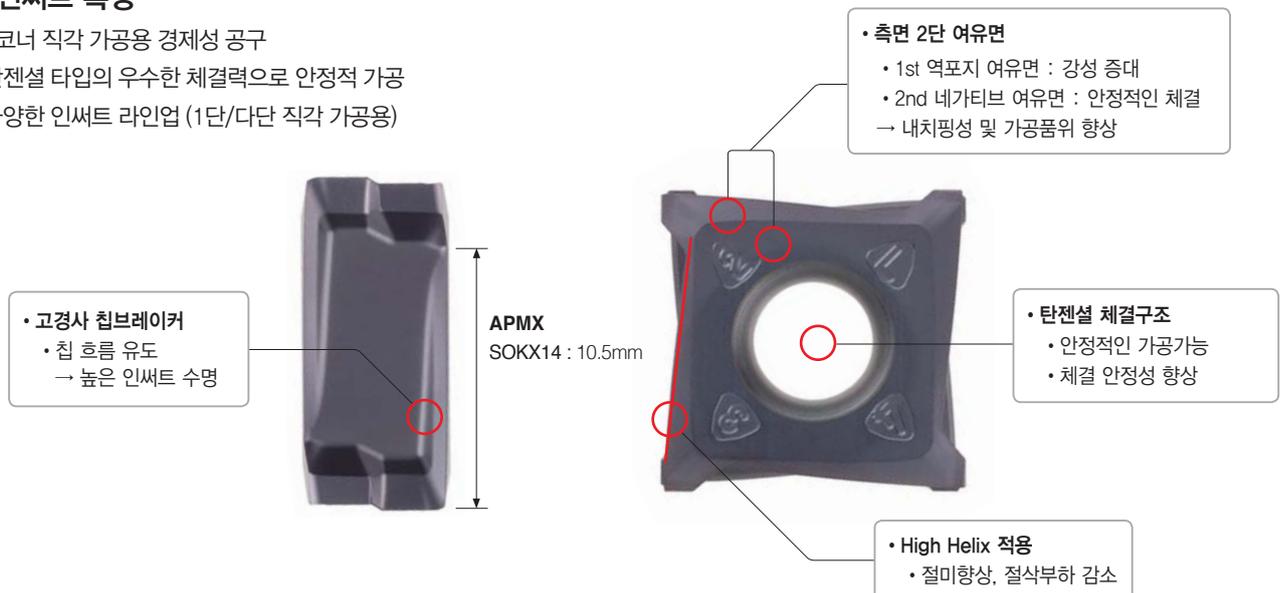


• 상크

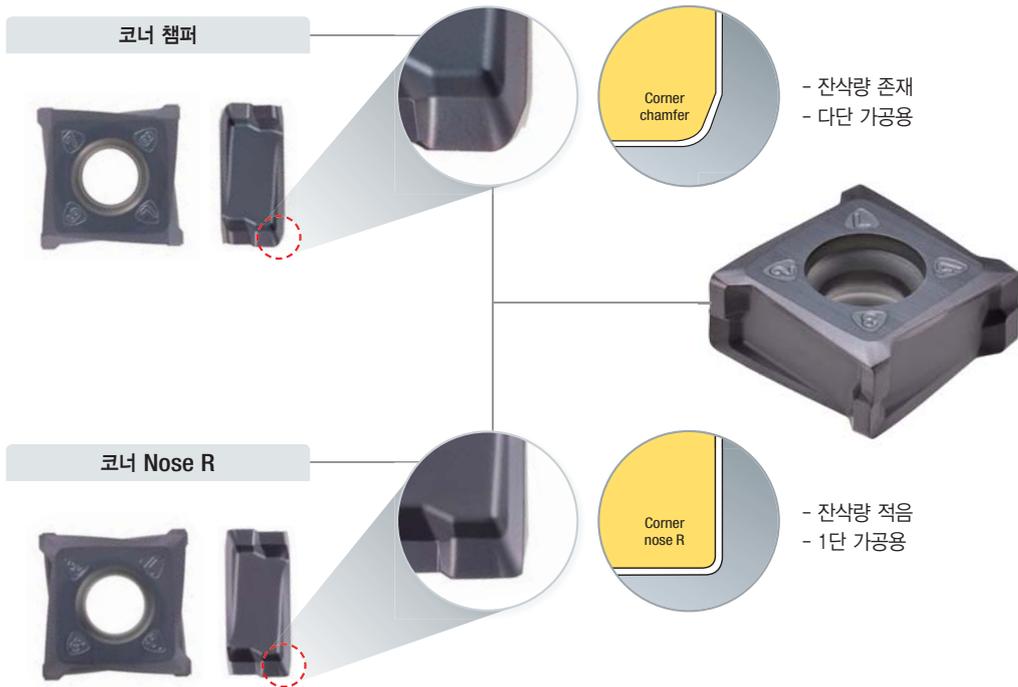


인서트 특징

- 8코너 직각 가공용 경제성 공구
- 탄젠셜 타입의 우수한 체결력으로 안정적 가공
- 다양한 인서트 라인업 (1단/다단 직각 가공용)



인서트 특징



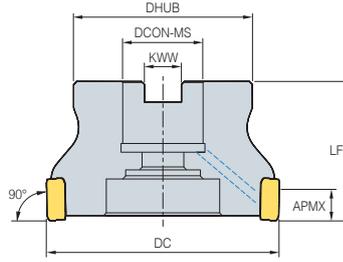
추천재종 및 인선형상

칩브레이커	인선형상	피삭재별 추천 형상 및 재종 (●: 1차 추천)	
		P 재종	K 재종
ML		● PC5300	● PC5300

추천절삭조건

ISO	피삭재			비절삭저항 (N/mm ²)	H _{RC}	재종	칩브레이커	
	피삭재 소재	KS	ISO			PC5300	ML	
						vc (m/min)	fz (mm/t)	ap (mm)
P	탄소강	SM15C SM25C SM35C	C15E4 C15M2 C25	1500	10 이하	150	0.15	2~7
						200	0.20	
						250	0.15	
		SM45C SM58C SMn438(H)	C45 C60	1700	10~30	150	0.10	
						200	0.20	
						250	0.15	
	합금강	SCM440 SNCM240	42CrMo4 41CrNiMo2	1700	20~40	150	0.20	
						200	0.15	
						200	0.15	
금형강	KP4M	-	2020	27~30	120	0.10		
					150	0.10		
					150	0.10		
K	회주철	GC250 GC350	250 350	900	23 이하	110	0.15	2~7
						160	0.12	
						180	0.10	
	덕타일주철	GCD400 GCD500 GCD600	400-15 150-10 600-3	870	10 이하	150	0.20	
						200	0.15	
						200	0.15	

TP8PC(M)-SO14



절입각
90°

- 축방향 경사각 : - 6°
- 반경방향 경사각 : - 23° ~ - 18°

(mm)

형 번	재고	CICT	DC	DHUB	DCON-MS	KWW	LF	APMX	kg	
TP8PCM	040R-16-3-SO14	●	3	40	34	16	8.4	40	11	0.2
	040R-16-4-SO14	●	4	40	34	16	8.4	40	11	0.2
	050R-22-4-SO14	●	4	50	45	22	10.4	40	11	0.3
	050R-22-5-SO14	●	5	50	45	22	10.4	40	11	0.3
	050R-22-6-SO14	●	6	50	45	22	10.4	40	11	0.3
	063R-22-6-SO14	●	6	63	49	22	10.4	40	11	0.4
	063R-22-7-SO14	●	7	63	49	22	10.4	40	11	0.5
	063R-22-8-SO14	●	8	63	49	22	10.4	40	11	0.5
	080R-27-6-SO14	●	6	80	60	27	12.4	50	11	0.9
	080R-27-7-SO14	●	7	80	60	27	12.4	50	11	0.9
	080R-27-9-SO14	●	9	80	60	27	12.4	50	11	0.9
	100R-32-8-SO14	●	8	100	70	32	14.4	63	11	1.8
	100R-32-12-SO14	●	12	100	70	32	14.4	63	11	1.8
	125R-40-9-SO14	●	9	125	90	40	16.4	63	11	3
125R-40-15-SO14	●	15	125	90	40	16.4	63	11	3	
TP8PC	080R-25.4-6-SO14	●	6	80	60	25.4	9.5	50	11	0.9
	080R-25.4-7-SO14	●	7	80	60	25.4	9.5	50	11	0.9
	080R-25.4-9-SO14	●	9	80	60	25.4	9.5	50	11	0.9
	100R-31.75-8-SO14	●	8	100	70	31.75	12.7	63	11	1.8
	100R-31.75-12-SO14	●	12	100	70	31.75	12.7	63	11	1.8
	125R-38.1-9-SO14	●	9	125	90	38.1	15.9	63	11	3
	125R-38.1-15-SO14	●	15	125	90	38.1	15.9	63	11	3

● : 재고 관리 형번

적용인서트

		SOKX-ML	SOKX-MM		
형 번	코팅	페이지			
SOKX	1406XPNR-ML	●	B26		
	140608PNR-ML	●			
	1406XPNR-MM	●			
	140608PNR-MM	●			
		PC5300			

적용아버

		형번	DCON-MS	적용아버
TP8PCM	040R-16-□-SO14		16	BT□□-FMC16-□□
	050R-22-□-SO14		22	BT□□-FMC22-□□
	063R-22-□-SO14			
	080R-27-□-SO14			
	100R-32-□-SO14		32	BT□□-FMC32-□□
	125R-40-□-SO14		40	BT□□-FMC40-□□
TP8PC	080R-25.4-□-SO14		25.4	BT□□-FMA25.4-□□
	100R-31.75-□-SO14		31.75	BT□□-FMA31.75-□□
	125R-38.1-□-SA14		38.1	BT□□-FMA38.1-□□

부품

부품명		
적용공구직경	스크류	렌치
Ø40	FTGA0511-P	TW20-100
Ø50~Ø125	FTGA0513-P	TW20-100

적용인서트 B26 적용아버 및 볼트 E94, E96

TP8PS-SO14

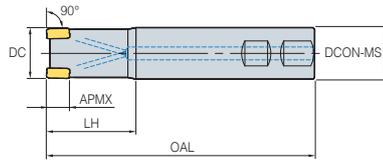


그림 1

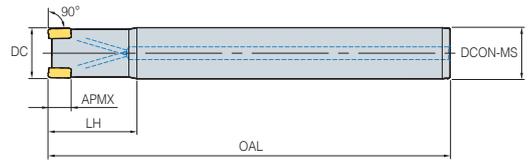


그림 2



절입각
90°

- 축방향 경사각 : - 6°
- 반경방향 경사각 : - 29° ~ - 23°

(mm)

형 번	재고	CICT	DC	DCON-MS	LH	OAL	APMX	kg	그림	
TP8PS	032R-2W32-130-SO14	●	2	32	32	40	130	11	0.7	1
	032R-3W32-130-SO14	●	3	32	32	40	130	11	0.7	1
	032R-2C32-250-SO14	●	2	32	32	50	250	11	0.9	2
	032R-3C32-250-SO14	●	3	32	32	50	250	11	1.4	2
	040R-3W32-130-SO14	●	3	40	32	40	130	11	0.8	1
	040R-4W32-130-SO14	●	4	40	32	40	130	11	0.8	1
	040R-3C32-250-SO14	●	3	40	32	50	250	11	1.5	2
	040R-4C32-250-SO14	●	4	40	32	50	250	11	1.5	2

※W : Weldon(사이드락), C : Cylinder(원통형) ● : 재고 관리 형번

적용인서트

SOKX-ML SOKX-MM



형 번	코팅	페이지
	PC5300	
SOKX	1406XPNR-ML	B26
	140608PNR-ML	
	1406XPNR-MM	
	140608PNR-MM	

부품

부품명	스crews	렌치
적용공구직경		
Ø32	FTGA0511-P	TW20-100
Ø40	FTGA0513-P	TW20-100

적용인서트 B26