

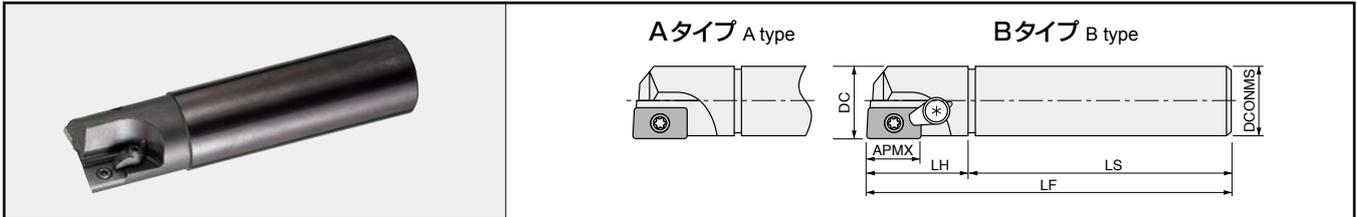
# Max1 刃先交換式エンドミル MX

- 底面切削では、安定した面粗さが得られ鏡面仕上げが可能です。
- 側面切削では、高能率加工ができます。
- ・ For bottom surface cutting even surface roughness is obtained, thus miller surface finish is available
- ・ For side surface cutting a highly efficient machining is available.



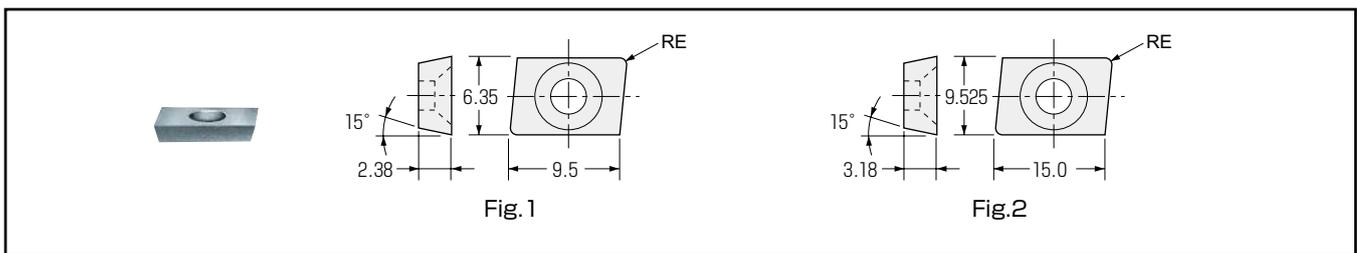
## MX3 ○○○○(-○○)

○は数字が入ります。 Numeric figure in a circle ○



商品コード Item code	在庫 Stock	刃数 No. of flutes	寸法 Size (mm)						形状 Shape	適用インサート Inserts	希望小売価格(円) Suggested retail price(¥)
			DC	LF	DCONMS	APMX	LH	LS			
レギュラー Regular	●	1	10	70	10	8.5	20	50	A	MT0920○33	14,080
	●	1	12	80	12	8.5	25	55	A		14,670
	●	1	16	90	16	14	30	60	A	MT1530○33	20,300
	●	1	20	110	20	14	30	80	B		21,590
	●	2	25	120	25	14	40	80	B		35,190
	●	2	32	130	32	14	40	90	B		38,370
	●	2	40	150	32	14	40	110	B		40,470
ロングシャフト Long shank	●	1	20	200	20	14	50	150	A		25,350
	●	2	25	220	25	14	60	160	A		40,710
	●	2	32	250	32	14	80	170	A		43,530

## ■ インサート Inserts



商品コード Item code	サーメット Cermet		コーナ半径 RE Corner radius	形状 Shape	希望小売価格 (円) Suggested retail price (¥)
	Max 1				
MT0920133	●		0.4	Fig. 1	1,560
MT0920233	●		0.8		1,560
MT1530133	●		0.4	Fig. 2	2,370
MT1530233	●		0.8		2,370

●印：標準在庫品です。 ●：Stocked items.