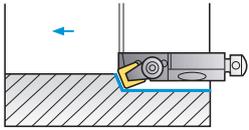
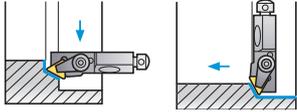
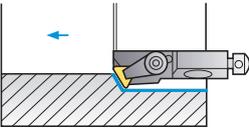
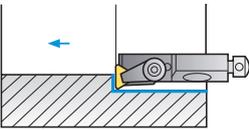
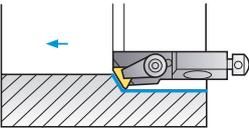
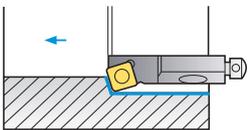
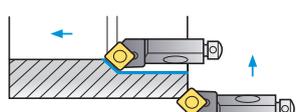
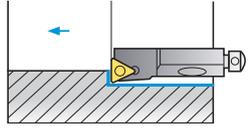
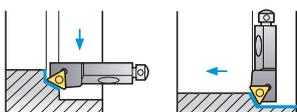
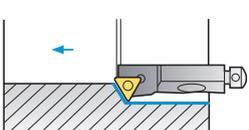


B 카트리지 일람표

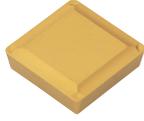
형 상	일반가공	모방가공	단면가공	면취가공	적용 인서트	페이지	
CSKPR/L 	10CA-09 12CA-12	●				SP□R0903□□ SP□R1203□□	B243
CTTPR/L 	10CA-11 12CA-16	●				TP□R1103□□ TP□R1603□□	B244
CTWPR/L 	10CA-11 12CA-16	●				TP□R1103□□ TP□R1603□□	B245
CTFPR/L 	10CA-11 12CA-16	●	●			TP□R1103□□ TP□R1603□□	B243
CTSPR/L 	10CA-11 12CA-16	●				TP□R1103□□ TP□R1603□□	B244
SSKCR/L 	10CA-09 12CA-12	●				SC□T09T3□□ SC□T1204□□	B245
SSSCR/L 	10CA-09 12CA-12	●		●		SC□T09T3□□ SC□T1204□□	B246
STFCR/L 	10CA-11 12CA-16	●	●			TC□T1102□□ TC□T16T3□□	B246
STTCR/L 	10CA-11 12CA-16	●	●			TC□T1102□□ TC□T16T3□□	B247
STWCR/L 	10CA-11 12CA-16	●				TC□T1102□□ TC□T16T3□□	B247

클램프 온 시스템

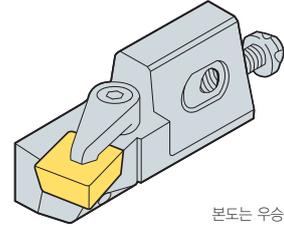
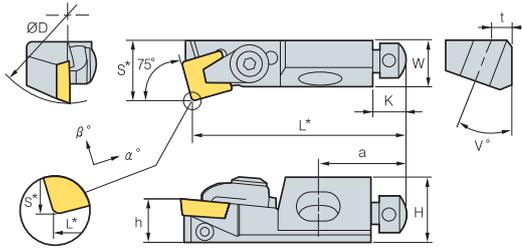
스크류 온 시스템



CSKPR/L



SP□R



본도는 우승수(R)를 도시했음
(mm)

형 번	재고		ØD	H	W	L*	S*	h	K	α°	β°	a	t	v°	적용인서트
	R	L													
CSKPR/L	10CA-09		40	15	11	50	14	10	8	6	0	20	5	20	SP□R0903□□
	12CA-12	●	50	20	15	55	20	12	8	6	0	20	6	20	SP□R1203□□

➔ 적용인서트 B76 ~ B77

· 기준인서트 : r = 0.8 D = 최소가공경

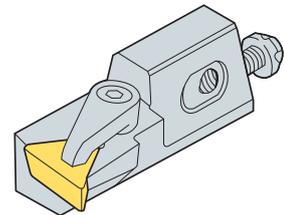
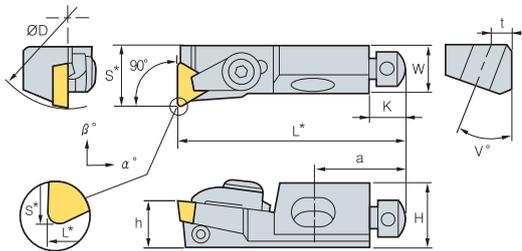
● : 재고 관리 형번

부 품	클램프	축방향조정 스크류	반경방향 조정스크류	마운팅스크류	와셔	렌 치	렌 치	
CSKPR/L	10CA-09	CA05R	AZ0508F	KHA0408	RHA0620	WA0602	TW 15P	HW20L
	12CA-12	CA06R	AZ0508F	KHA0412	RHA0625	WA0602	TW 15P	HW20L

CTFPR/L



TP□R



본도는 우승수(R)를 도시했음
(mm)

형 번	재고		ØD	H	W	L*	S*	h	K	α°	β°	a	t	v°	적용인서트
	R	L													
CTFPR/L	10CA-11	●	40	15	11	50	14	10	8	6	0	20	5	20	TP□R1103□□
	12CA-16		50	20	15	55	20	12	8	6	0	20	6	20	TP□R1603□□

➔ 적용인서트 B81 ~ B83

· 기준인서트 : r = 0.4 (l=11) r = 0.8 (l=16) D = 최소가공경

● : 재고 관리 형번

부 품	클램프	축방향조정 스크류	반경방향 조정스크류	마운팅스크류	와셔	렌 치	렌 치	
CTFPR/L	10CA-11	CA05R	AZ0508F	KHA0408	RHA0620	WA0602	TW25L	HW20L
	12CA-16	CA06R	AZ0508F	KHA0412	RHA0625	WA0602	TW30L	HW20L

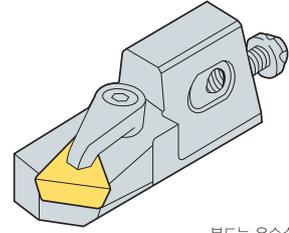
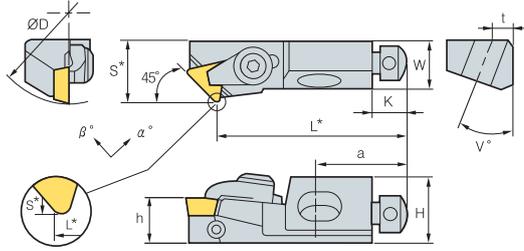


B 클램프 온 시스템

CTSPR/L



TP□R



본도는 우승수(R)를 도시했음 (mm)

형 번	재고		ØD	H	W	L*	S*	h	K	α°	β°	a	t	v°	적용인서트
	R	L													
CTSPR/L	10CA-11	●	40	15	11	44	14	10	8	4	0	20	5	20	TP□R1103□□
	12CA-16		50	20	15	47	20	12	8	5	0	20	6	20	TP□R1603□□

적용인서트 B81 ~ B83

· 기준인서트 : r = 0.4 (I=11) r = 0.8 (I=16) D = 최소가공경

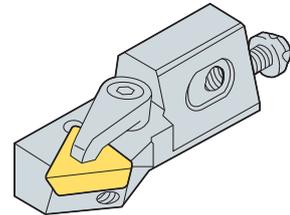
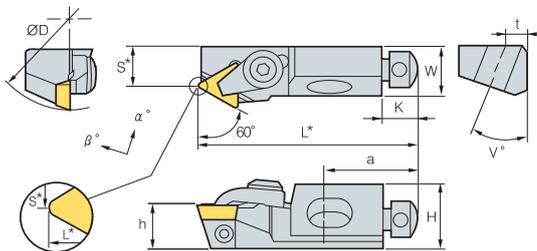
● : 재고 관리 형번

부 품	클램프	축방향조정 스크류	반경방향 조정스크류	마운팅스크류	와 셔	렌 치	렌 치	
CTSPR/L	10CA-11	CA05R	AZ0508F	KHA0408	RHA0620	WA0602	TW25L	HW20L
	12CA-16	CA06R	AZ0508F	KHA0412	RHA0625	WA0602	TW30L	HW20L

CTTPR/L



TP□R



본도는 우승수(R)를 도시했음 (mm)

형 번	재고		ØD	H	W	L*	S*	h	K	α°	β°	a	t	v°	적용인서트
	R	L													
CTTPR/L	10CA-11		40	15	11	50	9	10	8	5	0	20	5	20	TP□R1103□□
	12CA-16		50	20	15	55	20	12	8	5	0	20	6	20	TP□R1603□□

적용인서트 B81 ~ B83

· 기준인서트 : r = 0.8 D = 최소가공경

● : 재고 관리 형번

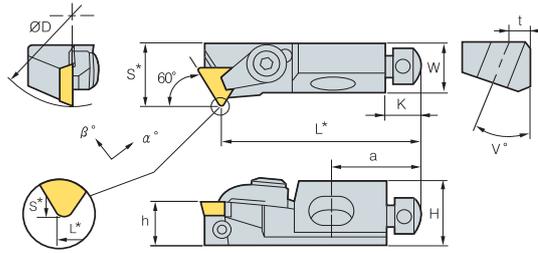
부 품	클램프	축방향조정 스크류	반경방향 조정스크류	마운팅스크류	와 셔	렌 치	렌 치	
CTTPR/L	10CA-11	CA05R	AZ0508F	KHA0408	RHA0620	WA0602	TW25L	HW20L
	12CA-16	CA06R	AZ0508F	KHA0412	RHA0625	WA0602	TW30L	HW20L



CTWPR/L



TP□R



본도는 우승수(R)를 도시했음
(mm)

형 번	재고		ØD	H	W	L*	S*	h	K	α°	β°	a	t	v°	적용인서트
	R	L													
CTWPR/L 10CA-11			40	15	11	44	14	10	8	5	0	20	5	20	TP□R1103□□ TP□R1603□□
			50	20	15	47	20	12	8	5	0	20	6	20	

적용인서트 B81 ~ B83

· 기준인서트 : r = 0.8 D = 최소가공경

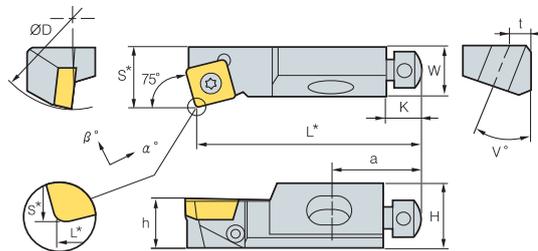
● : 재고 관리 형번

부 품	클램프	축방향조정 스크류	반경방향 조정스크류	마운팅스크류	와셔	렌치	렌치
CTWPR/L 10CA-11	CA05R	AZ0508F	KHA0408	RHA0620	WA0602	TW25L	HW20L
CTWPR/L 12CA-16	CA06R	AZ0508F	KHA0412	RHA0625	WA0602	TW30L	HW20L

SSKCR/L



SC□□



본도는 우승수(R)를 도시했음
(mm)

형 번	재고		ØD	H	W	L*	S*	h	K	α°	β°	a	t	v°	적용인서트
	R	L													
SSKCR/L 10CA-09			40	15	11	50	14	10	8	0	-4	20	5	20	SC□□09T3□□ SC□□1204□□
			50	20	15	55	20	12	8	0	-4	20	6	20	

적용인서트 B74 ~ B75, B94

· 기준인서트 : r = 0.8 D = 최소가공경

● : 재고 관리 형번

부 품	스크류	축방향조정 스크류	반경방향 조정스크류	마운팅스크류	와셔	렌치	렌치
SSKCR/L 10CA-09	FTGA03508	AZ0508F	KHA0408	RHA0620	WA0602	TW 15P	HW20L
SSKCR/L 12CA-12	FTGA0411F	AZ0508F	KHA0412	RHA0625	WA0602	TW 15P	HW20L

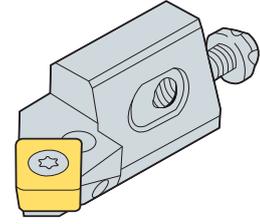
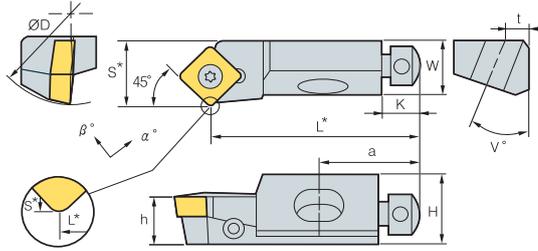


B 스크류 온 시스템

SSSCR/L



SC□□



본도는 우승수(R)를 도시했음
(mm)

형 번	재고		ØD	H	W	L*	S*	h	K	α°	β°	a	t	v°	적용인서트
	R	L													
SSSCR/L 10CA-09	●		40	15	11	44	14	10	8	-5	0	20	5	20	SC□□09T3□□
		●	50	20	15	47	20	12	8	-5	0	20	6	20	SC□□1204□□

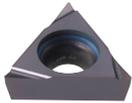
적용인서트 B74 ~ B75, B94

· 기준인서트 : r = 0.8 D = 최소가공경

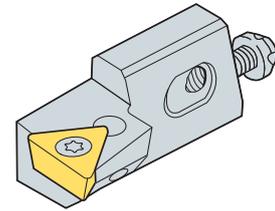
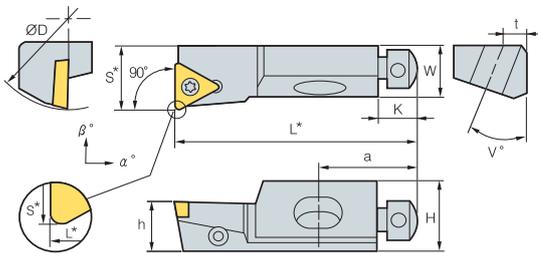
● : 재고 관리 형번

부 품	스크류	축방향조정 스크류	반경방향 조정스크류	마운팅스크류	와 셔	렌 치	렌 치
SSSCR/L 10CA-09	FTGA03508	AZ0508F	KHA0408	RHA0620	WA0602	TW 15P	HW20L
SSSCR/L 12CA-12	FTGA0411F	AZ0508F	KHA0412	RHA0625	WA0602	TW 15P	HW20L

STFCR/L



TC□□



본도는 우승수(R)를 도시했음
(mm)

형 번	재고		ØD	H	W	L*	S*	h	K	α°	β°	a	t	v°	적용인서트
	R	L													
STFCR/L 10CA-11	●		40	15	11	50	14	10	8	0	-3	20	5	20	TC□□1102□□
		●	50	20	15	55	20	12	8	0	-3	20	6	20	TC□□16T3□□

적용인서트 B79 ~ B80, B95

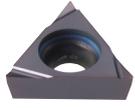
· 기준인서트 : r = 0.4 (l=11) r = 0.8 (l=16) D = 최소가공경

● : 재고 관리 형번

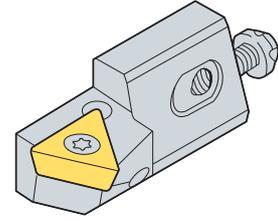
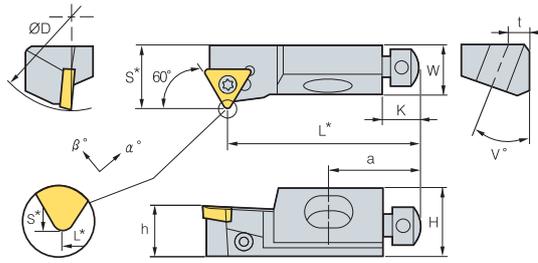
부 품	스크류	축방향조정 스크류	반경방향 조정스크류	마운팅스크류	와 셔	렌 치	렌 치
STFCR/L 10CA-11	FTKA02565	AZ0508F	KHA0408	RHA0620	WA0602	TW 15P	HW20L
STFCR/L 12CA-16	FTKA03508	AZ0508F	KHA0412	RHA0625	WA0602	TW 15P	HW20L



STTCR/L



TC□□



본도는 우수수(R)를 도시했음
(mm)

형 번	재고		ØD	H	W	L*	S*	h	K	α°	β°	a	t	v°	적용인서트
	R	L													
STTCR/L	10CA-11		40	15	11	50	9	10	8	-5	0	20	5	20	TC□□1102□□ TC□□16T3□□
	12CA-16		50	20	15	47	20	12	8	-3	0	20	6	20	

적용인서트 B79 ~ B80, B95

*기준인서트 : r = 0.4 (l = 11) r = 0.8 (l = 16) D = 최소가공경

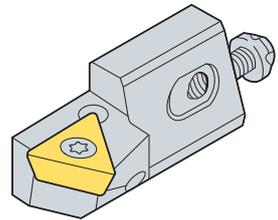
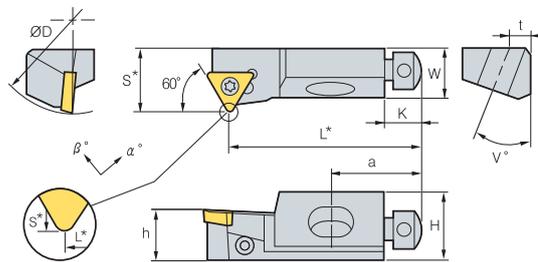
● : 재고 관리 형번

부 품	스크류	축방향조정 스크류	반경방향 조정스크류	마운팅스크류	와셔	렌치	렌치
STTCR/L	FTKA02565	AZ0508F	KHA0408	RHA0620	WA0602	TW 07P	HW20L
	FTKA03508	AZ0508F	KHA0412	RHA0625	WA0602	TW 15P	HW20L

STWCR/L



TC□□



본도는 우수수(R)를 도시했음
(mm)

형 번	재고		ØD	H	W	L*	S*	h	K	α°	β°	a	t	v°	적용인서트
	R	L													
STWCR/L	10CA-11		40	15	11	44	14	10	8	0	-4	20	5	20	TC□□1102□□ TC□□16T3□□
	12CA-16		50	20	15	47	20	12	8	-5	0	20	6	20	

적용인서트 B79 ~ B80, B95

*기준인서트 : r = 0.4 (l = 11) r = 0.8 (l = 16) D = 최소가공경

● : 재고 관리 형번

부 품	스크류	축방향조정 스크류	반경방향 조정스크류	마운팅스크류	와셔	렌치	렌치
STWCR/L	FTKA02565	AZ0508F	KHA0408	RHA0620	WA0602	TW 15P	HW20L
	FTKA03508	AZ0508F	KHA0412	RHA0625	WA0602	TW 15P	HW20L

