

절단/깊은 홈가공을 위한 솔루션

# Saw Man-X

## 쏘우맨 엑스

- 강력한 3방향 V-Rail 체결 시스템을 적용하여 깊은 홈가공에서 안정적 가공
- 전용 렌치 사용으로 체결 정밀도 향상 및 인서트 교환 편의성 제공

### 형번표기법

#### • 인서트(일반)

<b>KSP</b>	<b>300</b>	-	<b>020</b>	-	<b>N</b>
KORLOY Saw Man-X Parting	인선폭 200 : 2mm 300 : 3mm 400 : 4mm		노즈 r 020 : 0.2mm 030 : 0.3mm		칩브레이커 N : P, K계열 S : M, S계열

#### • 인서트(리드각)

<b>KSP</b>	<b>300</b>	<b>R</b>	-	<b>6D</b>	-	<b>N</b>
KORLOY Saw Man-X Parting	인선폭 200 : 2mm 300 : 3mm 400 : 4mm	승수 R : 우승수 L : 좌승수		리드각 4D : 4° 6D : 6°		칩브레이커 N : P, K계열 S : M, S계열

#### • 상크

<b>KSPH</b>	<b>3</b>		<b>25</b>		<b>R</b>
KORLOY Saw Man-X Parting Holder	적용 인서트 인선폭 2 : 2mm 3 : 3mm 4 : 4mm		상크 크기 16 : 1616 20 : 2020 25 : 2525		승수 R : 우승수 L : 좌승수

#### • 블레이드

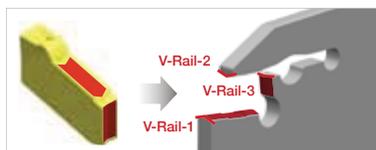
<b>KSPB</b>	<b>30</b>		<b>26</b>	-	<b>(KHP)</b>
KORLOY Saw Man-X Parting Blade	적용 인서트 인선폭 20 : 2mm 30 : 3mm 40 : 4mm		블레이드 높이 26 : 26mm 32 : 32mm		오일홀 무표기 : 오일홀 無 KHP : 고압 콜러트

### 특징

- 3방향 V-Rail 적용 - 체결 안정성 향상
- 차별화된 칩브레이커 - 칩 처리성 향상
- 전용 렌치 적용 - 체결 편의성 향상
- 2채널 고압 콜러트 분사 - 냉각 효율 향상

#### 3방향 V-Rail

- 체결 시 홀더 시트부에 인서트를 완전히 구속
- 가공중 진동 발생 최소화, 안정성 향상
- 안정적인 고속, 고이송, 고절입 가공 가능

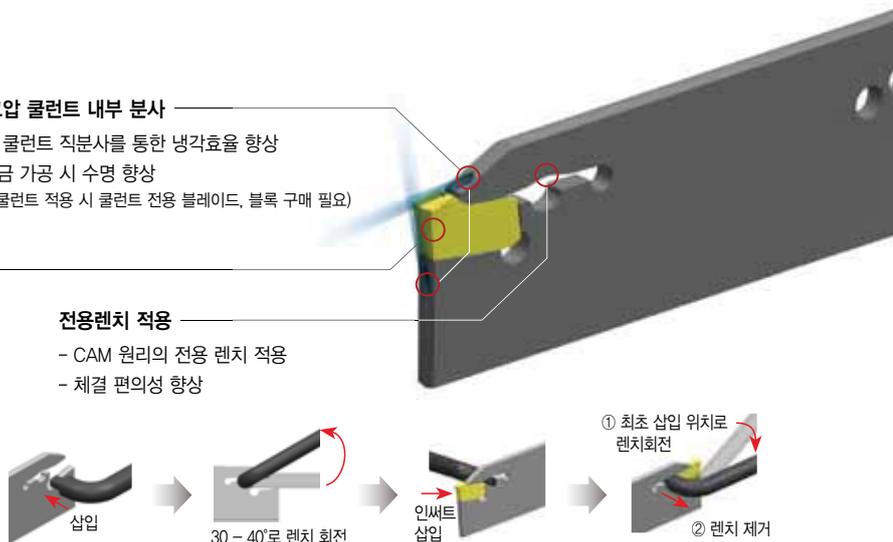


#### 2채널 고압 콜러트 내부 분사

- 인선부 콜러트 직분사를 통한 냉각효율 향상
- 내열합금 가공 시 수명 향상 (\*고압 콜러트 적용 시 콜러트 전용 블레이드, 블록 구매 필요)

#### 전용렌치 적용

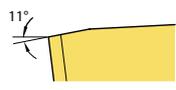
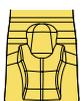
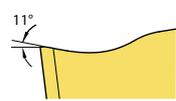
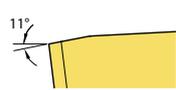
- CAM 원리의 전용 렌치 적용
- 체결 편의성 향상



① 최초 삽입 위치로 렌치회전

② 렌치 제거

▶ 칩브레이커 특징

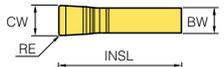
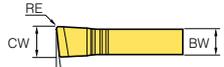
구분	형상	인선형상	특징
N 칩브레이커			<ul style="list-style-type: none"> <li>강, 주철 1차 추천</li> <li>네가랜드 인선</li> <li>단속, 고이송 가공에 적합</li> </ul>
S 칩브레이커			<ul style="list-style-type: none"> <li>스테인레스강, 내열합금 1차 추천</li> <li>샤프한 인선</li> <li>연속, 고속 가공에 적합</li> </ul>
N 칩브레이커 (리드각 타입)			<ul style="list-style-type: none"> <li>파이프, 환봉 절단 전용</li> <li>리드각 적용 네가랜드 인선</li> <li>Burr 및 PIP 사이즈 최소화</li> </ul>

▶ 제품별 인선폭 및 절입깊이

◎: 1차 추천 ○: 2차 추천

형상	인선폭 (mm)	인선폭 (mm)				코너 수	가공				특징
		2	4	6	8		외경	내경	단면	절단	
Saw Man-X	2.0	5	10	20	60	1	○			◎	<ul style="list-style-type: none"> <li>다양한 리드각</li> <li>Burr 발생량 최소화</li> </ul>
Hexa Blade	1.78	5.0	4.0			6	◎			○	<ul style="list-style-type: none"> <li>정밀급</li> <li>높은 가공 경제성 제공</li> </ul>
TB	1.25	6.5	6.0			3	◎			○	<ul style="list-style-type: none"> <li>정밀급</li> <li>자동화 가공 최적화</li> </ul>
KGT	1.5	28.0	8.0			2	◎	○	○	◎	<ul style="list-style-type: none"> <li>다양한 가공 방법</li> <li>넓은 가공 영역</li> </ul>
K Notch	0.75	6.5	6.3			2	◎				<ul style="list-style-type: none"> <li>정밀급</li> <li>강력 체결 시스템</li> </ul>

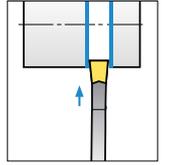
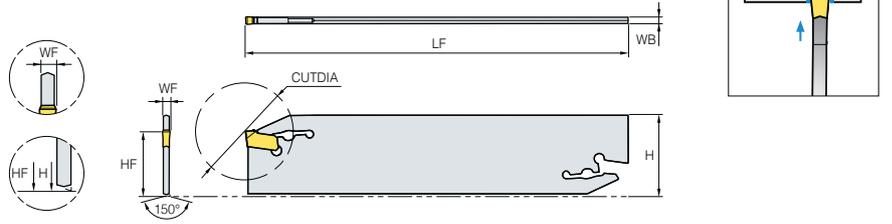
▶ 적용인서트

형상	형번	코팅			치수 (mm)							형상 도면		
		PC3035	PC5300	PC8110	SSC	CW	PSIRL	PSIRR	RE	BW	INSL		HAND	
	KSP	200-020-N	●	●	●	20	2	-	-	0.2	1.6	11.1	N	
		300-020-N	●	●	●	30	3	-	-	0.2	2.5	12.1	N	
		400-025-N	●	●	●	40	4	-	-	0.25	3.3	12.6	N	
		500-025-N	●	●	●	50	5	-	-	0.25	4.3	13.5	N	
		600-035-N	●	●	●	60	6	-	-	0.35	5.3	14.5	N	
	KSP	200-020-S	●	●	●	20	2	-	-	0.2	1.6	11.1	N	
		300-020-S	●	●	●	30	3	-	-	0.2	2.5	12.1	N	
		400-025-S	●	●	●	40	4	-	-	0.25	3.3	12.6	N	
		500-025-S	●	●	●	50	5	-	-	0.25	4.3	13.5	N	
		600-035-S	●	●	●	60	6	-	-	0.3	5.3	14.5	N	
	KSP	200R-6D-N	●	●	●	20	2	-	6	0.2	1.6	11.18	R	
		200L-6D-N	●	●	●	20	2	6	-	0.2	1.6	11.18	L	
		300R-6D-N	●	●	●	30	3	-	6	0.2	2.5	12.1	R	
		300L-6D-N	●	●	●	30	3	6	-	0.2	2.5	12.1	L	
		400R-4D-N	●	●	●	40	4	-	4	0.25	3.3	12.68	R	
		400L-4D-N	●	●	●	40	4	4	-	0.25	3.3	12.68	L	

## KSPB (블레이드)



KSP



(mm)

형 번	재고	인선폭 (CW)	CUTDIA	H	WF	WB	HF	LF	HAND	렌치	
KSPB	2026	●	2	50	26	1.8	1.6	21.61	110.7	N	CW08
	2032	●	2	52	32	1.8	1.6	25.32	150.7	N	
	3026	●	3	72	26	2.7	2.4	21.71	110.7	N	
	3032	●	3	120	32	2.7	2.4	25.42	150.7	N	
	4026	●	4	72	26	3.6	3.2	21.82	110.9	N	
	4032	●	4	120	32	3.6	3.2	25.53	150.9	N	
KSPB	5026		5	80	26	4.5	4	21.92	111	N	CW10
	5032	●	5	120	32	4.5	4	25.63	151	N	
	6026		6	120	26	5.6	5.2	22.08	111	N	
	6032	●	6	120	32	5.6	5.2	25.79	151	N	

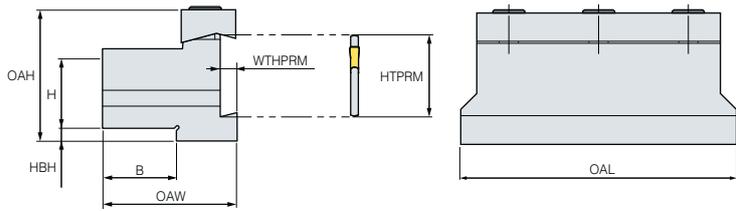
적용인서트 C5

● : 재고 관리 형번

## SMBB (블록)



KSPB□□□□  
SPB□□□(-S)  
KGTB□□□□(S)



(mm)

형 번	재고	H	B	HTPRM	OAL	OAH	HBH	OAW	WTHPRM	스크류	렌치
SMBB	1626	●	16	12	26	86	43	13	30	BHA0620	HW50L
	2026	●	20	19	26	86	43	9	38		
	2032	●	20	19	32	86	50	13	38		
	2526	●	25	23	26	86	43	4	42		
	2532	●	25	23	32	110	50	8	42		
	3232	●	32	30	32	110	54	5	48		

적용인서트 C5

● : 재고 관리 형번