

## 밀링 나사 홀더 형번호표기법



<b>1</b> 품 명 TM S R L 25 - 11 Thread Milling Holder	<b>3</b> 승 수 TM S R L 25 - 11 R : 우승수 L : 좌승수	<b>5</b> 상크직경(mm) TM S R L 25 - 11 25 : 25.0
<b>2</b> 홀더형태 TM S R L 25 - 11 S : 상크 타입	<b>4</b> 상크 형태 TM S R L 25 - 11 표기무 : 표준 L : 롱 타입 T : 테이퍼 타입	<b>6</b> 적용인서트 인선길이(mm) TM S R L 25 - 11 10 : 10.4      22 : 22 11 : 11        27 : 27 16 : 16        38 : 38.5

## 밀링 나사 인서트 형번호표기법

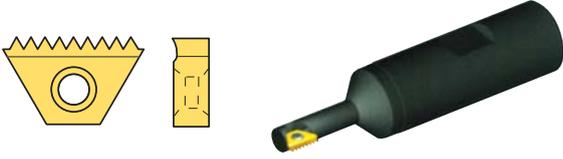


<b>1</b> 품 명 TM 2 I 16 - 1.5 ISO Thread Milling Holder	<b>4</b> 인선길이(mm) TM 2 I 16 - 1.5 ISO 10 : 10.4 11 : 11 16 : 16 22 : 22 27 : 27 38 : 38.5	<b>6</b> 나사구분 TM 2 I 16 - 1.5 ISO ISO 메트릭 미국 유니파이(UNC, UNF, UNEF) UNJ(Unified Constant Thread) 휘트워드(BSW, BSF) 내셔널 파이프 나사(NPT) 내셔널 파이프 나사 파인피치(NPTF) 브리티쉬 표준 파이프 나사(BSPT)
<b>2</b> 인선형태 TM 2 I 16 - 1.5 ISO 표기무 : 편면형 (1날) 2 : 양면형 (2날)	<b>5</b> 피 치 TM 2 I 16 - 1.5 ISO mm : 0.5 ~ 6    tpi : 48 ~ 6	
<b>3</b> 용 도 TM 2 I 16 - 1.5 ISO E : 외경용 I : 내경용 TI : 내, 외경용		

# 밀링 나사

## 작업에 따른 제품 종류

소경형



- 톨홀더 : TMSR • 인서트 : TM
- L=10.4mm작은직경(9.5mm까지) 가공용

스탠다드형



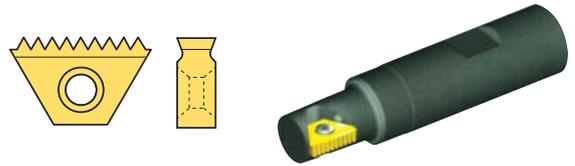
- 톨홀더 : TMSR • 인서트 : TM2
- 표준길이 나사 밀링용

롱형



- 톨홀더 : TMSRL • 인서트 : TM2
- 상크가 긴 나사 밀링용

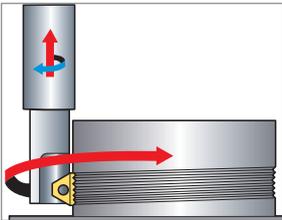
테이퍼형



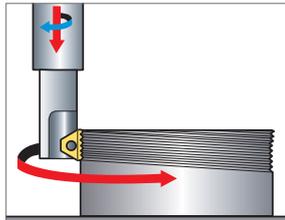
- 톨홀더 : TMSRT • 인서트 : TM2(BSPT,NPT,NPTF)
- 테이퍼 나사 밀링용

## 밀링 나사 작업방법

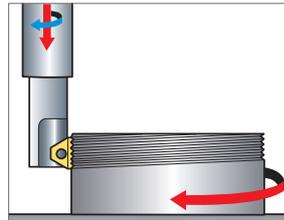
외 경



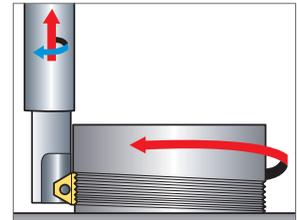
우승수나사  
상향절삭 밀링가공



좌승수나사  
하향절삭 밀링가공

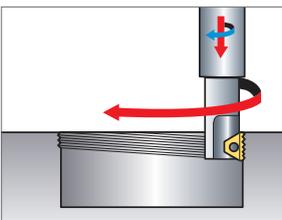


우승수나사  
하향절삭 밀링가공

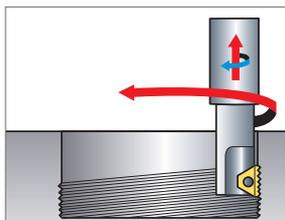


좌승수나사  
상향절삭 밀링가공

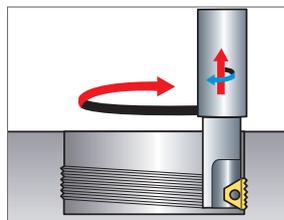
내 경



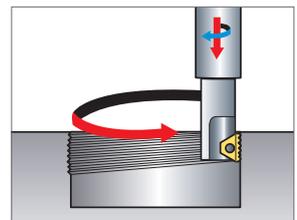
우승수나사  
하향절삭 밀링가공



좌승수나사  
상향절삭 밀링가공



우승수나사  
상향절삭 밀링가공



좌승수나사  
하향절삭 밀링가공