

B 커터 일람표

품목	품명	형 번	형 상	절입각	커터직경	특징	가공형태					적용제품 페이지
							페이싱	슬더링	슬롯팅	카핑	경사/헬리컬	
페이스밀 커터	밀맥스	ADN(M) 4000/5000+		45°	Ø80~Ø315	인선강도 우수 칩 배출 양호	●					B47 B48
		AE(M) 4000/5000		45°	Ø80~Ø315	절삭저항이 낮고 절삭성이 뛰어남	●					B49 B50
		EF(M) 4000	AI 	75°	Ø80~Ø315	고경사각 용착방지	●					B51
		EN(M) 4000		75°	Ø80~Ø315	인서트 양면 사용으로 경제적	●					B52
		EPN(M) 4000/5000+		75°	Ø80~Ø315	더블포지 경사각 절삭저항 작음	●					B53 B54
		PF(M) 4000	AI 	90°	Ø80~Ø315	고경사각 절삭성 뛰어남	●	●	●			B55
		PPN(M) 4000		90°	Ø80~Ø315	더블포지 경사각 절삭저항 작음	●	●	●			B56
	밀맥스 헤비	HDDCM 7000/9000		55°	Ø125~Ø315	고강성 인선 적용으로 고절입 황삭 가공 가능	●					B58
	터보밀	ADS 4000/5000		45°	Ø50~Ø63	부등분할 방진효과	●					B59 B60
		PES 2000/3000/ 4000		90°	Ø20~Ø63	고경사각 절삭성 양호	●	●	●			B61
더블밀	AFO(M)4000		45°	Ø80~Ø125	고경사각 절삭저항 작음 8코너 사용 경제형	●					B62	
	AFO(M)5000			Ø80~Ø315							B63	

AI 알루미늄 가공용 커터

품목	품명	형 번	형 상	절입각	커터직경	특징	가공형태					적용제품 페이지
							페이싱	슬더링	슬롯팅	카핑	경사/헬리컬	
패이 스 밀 커 터	파워 버스터	PBAC(M)5000		45°	Ø80~Ø315		●					B67
		PBZC(M)5000		90°	Ø80~Ø315	양면인서트 사용으로 경제적 저절삭 저항으로 고절입 고이송 황삭용	●					B68
		PBPCM6000			Ø80~Ø315		●	●				B69
	에어로밀	APD(M) A 타입		90°	Ø80~Ø315	초경량 알루미늄 바디로 고속가공에 적합 초경, PCD인서트 적용 밸런스등급 G2.5가능	●					B150
	에어로밀 플러스	APD(M)-PB		90°	Ø80~Ø315	알루미늄 합금 몸체에 따른 경량화로 주축 베어링 과부하 방지 및 고속가공 대응	●					B152 B153
	에어로밀 미니	MAPDS		90°	Ø40~Ø63		●					B156
	에어로밀 미니	MAPD		90°	Ø32~Ø40	소형 머시닝센터 작업에 적합 초경, PCD인서트 적용 밸런스등급 G2.5 가능	●					B155
	리치밀	RM8AC(M)4000 RMH8AC(M)4000		45°	Ø50~Ø400	8코너 사용의 양면형 인서트 적용 강, 주철, 스테인리스, 알루미늄 절삭 가능	●					B118 B119
		Ø80~Ø400			●					B120 B121		
RM8EC(M)4000 RMH8EC(M)4000			75°	Ø50~Ø400	8코너 사용의 양면형 인서트 적용 강, 주철 절삭성 우수	●					B122 B123	
Ø80~Ø400				●					B124 B125			

 알루미늄 가공용 커터

B 커터 일람표

품목	품명	형 번	형 상	절입각	커터직경	특징	가공형태					적용제품 페 이 지
							페 이 싱	슬 더 링	슬 롯 팅	카 핑	경 사 / 헬 릭 스	
페이스밀 커터	리치밀	RM8QC(M)4000 RMH8QC(M)4000		88°	Ø63~Ø200	8코너 사용의 양면형 인서트 적용 강, 주철 절삭 시 간섭 최소화	●					B126 B127
		RMT8A(M) 4000/5000		45°	Ø80~Ø315		●					B129 B130
		RMT8E(M) 4000/5000		75°	Ø80~Ø315	차세대 래치클램핑 적용되어 강력한 절삭과 인서트 교체 편리 8코너 사용으로 경제적인 절삭성과 면조도 우수함	●					B131 B132
		RMT8Q(M) 4000		88°	Ø80~Ø315		●					B133
		RMX8AC(M)- SA14		45°	Ø50~Ø125	8코너 사용의 양면형 인서트 적용 더블 역포지 여유면 적용되어 가공안정성 우수 High helix 인선형상으로 스테인리스 절삭성 우수	●					B136
		RM14XCM- XN06		51°	Ø50~Ø160	14코너 사용의 양면형 인서트 적용 자동차 부품 가공에 적합	●					B140
		RM16AC(M) 6000/8000		45°	Ø63~Ø400	16코너 사용의 양면형 인서트 적용, 와이퍼 인서트 체결로 가공면조도 확보, 강도 높은 인서트와 클램핑력 우수	●					B142 B143
		RMRC(M)-RN12		-	Ø50~Ø125	양면형 Round 타입의 인선형상으로 경제성 우수 강력 체결구조로 회전방지 탁월 인코넬 가공에 적합	●					B146
핀 앤 밀 링 커터	리치밀	RM3PC(M)3000		90°	Ø40~Ø80		●	●	●	●	B80	
		RM3PC(M)4000			Ø40~Ø125	직각 각공에 최적화되어 있어 고품위 직각가공 가능 강력한 체결구조로 안정적인 가공 가능					B81	
		RM3PC(M)5000			Ø80~Ø125						B82	
		RM4PC(M)3000		90°	Ø40~Ø100	4코너 사용의 양면형 인서트 적용 고경사각 인선 적용으로 절삭부하 감소	●	●	●	●	B92 B93	
		RM4PC(M)4000			Ø50~Ø160	인서트 강성 우수						

품목	품명	형 번	형 상	절입각	커터직경	특징	가공형태					적용제품 페이지
							페이싱	슬더링	슬롯팅	카 핑	경사 / 헬리컬	
대형용 커터	리치밀	RM4ZCM3000		90°	Ø40~Ø52	4코너 사용의 양면형 인서트 적용 수직 가공 시 RM4Z3000은 최대 절삭폭 9.0mm, RM4Z4000은 최대 절삭폭 14.0mm	●	●	●		●	B97
		RM4ZC(M)4000			Ø63~Ø100							
		RM6PCM-WN04		90°	Ø40~Ø63	고속, 고이송 가공으로 생산성 향상 고품질 직각가공 가능	●	●	●		●	B110
		RM6PC(M)-WN08			Ø50~Ø125		B111					
	알파밀 엑스	AMXCM-AD10/12/17		90°	Ø40~Ø125	고경사 인선 & 고경사 칩브레이커 적용으로 절삭저항 감소 및 칩 배출성 향상 고강성 설계로 강성 우수	●	●	●	●	●	B162 B163
	알파밀	AMCM 1000S/1500S/ 2000S		90°	Ø32~Ø100		●	●	●	●	●	B173~ B175
		AMCM 3000S/3000S-K /4000S		90°	Ø40~Ø200	3차원 곡면 형상 & 고경사각 적용으로 저절삭 저항 및 칩 배출 향상 내부 급유 방식 적용으로 칩 배출 향상, 공구 수명 향상	●	●	●	●	●	B176~ B178
		AMCM 1000SE 2000SE 3000SE		75°	Ø40~Ø100	인서트의 소형화 및 대형화로 가공 영역 확대 다양한 제품 구성으로 고절입, 고이송 가능	●					B179~ B180
		AMCM 2000M 3000M 4000M		90°	Ø50~Ø125		●	●	●	●	●	B181~ B183
	퓨처밀	FMAC(M)3000		45°	Ø50~Ø125	인서트와 커터의 고정도화 우수한 칩 배출 능력	●					B206
		FMAC(M)4000			Ø50~Ø200		B207					
		FMAC(M)3000-A		45°	Ø63~Ø125	초경량 알루미늄 바디로 고속가공 및 태핑센터 저마력 설비에 뛰어난 절삭성능을 발휘함	●					B208
FMAC(M)4000-A		Ø63~Ø315			B209							
FMPC(M)3000			90°	Ø50~Ø100	인서트와 커터의 고정도화 우수한 칩 배출 능력 4코너 사용의 인서트로 폭 넓은 재종을 통해 다양한 가공 소재 적용이 가능함	●	●	●			B212	
FMPC(M)4000				Ø63~Ø125		B213						

B 커터 일람표

품목	품명	형 번	형 상	절입각	커터직경	특징	가공형태					적용제품 페 이 지	
							페이싱	슬터링	슬롯팅	카핑	경사/헬리컬		
		FMPC(M)3000-A		90°	Ø63~Ø100	초경량 알루미늄 바디로 고속가공 및 태핑센터 저마력 설비에 뛰어난 절삭성능을 발휘함	●	●	●			B214 B215	
		Ø63~Ø315											
			FMRC(M)3000		-	Ø40~Ø100	황삭에서 정삭, 일반강에서 고경도 금형강 소재까지 폭 넓은 가공물에 대응	●	●	●	●	●	B225
			Ø50~Ø125			B226							
			FMRC(M)5000		-	Ø50~Ø125	인서트 2단 형상으로 클램핑력 강화 및 심의 대체로 인한 부품수 최소화 인서트 4~8회 사용 가능 및 회전방지 탁월	●	●	●	●	●	B227
			Ø63~Ø160			B228							
	퓨처밀 P-Positive	FMRC(M) 3000 4000 5000 6000		-	Ø40~Ø250	제품 강성 증대 및 회전 방지 기술 적용으로 안정적인 가공과 생산성 향상 다양한 제품 구성으로 다양한 가공 영역 대응 가능 고경도 & 난삭재 대응용 형상 및 재질 제공으로 대응성 향상	●	●	●	●	●	B244~ B247	
트리플밀		TPMCM-TN16		90°	Ø50~Ø125	3코너 직각 가공용 인서트 고경사인선 & 고경사 칩브레이커 적용으로 절삭저항 감소	●	●	●			B259	
		Ø63~Ø125			B260								
HFMD		HFMDCM-LN06		-	Ø32~Ø66	소경용 4코너 양면형 인서트 적용 고이송 및 다기능 절삭 가능 강력한 체결력으로 안정적인 가공 실현	●	●	●			B267	
		Ø40~Ø100			B268								
HRM		HRMC(M)13		15°	Ø50~Ø80	더블클램핑으로 강력절삭 가능 3코너 사용 인서트로 경제성 우수 저절삭형 및 고이송 절삭 가능	●	●	●			B299	
		Ø63~Ø160			B300								
HRMD		HRMDC(M)09		14°	Ø40~Ø100	6코너 사용의 양면형 인서트 적용 고이송 및 다기능 절삭가능 단일 스크류 만으로 안정된 체결성 확보	●	●	●			B288	
		Ø50~Ø125			B289								
		Ø80~Ø315			B290								
탄젠 프로		TP2PC(M)-LN08		90°	Ø40~Ø63	안정적인 체결력으로 가혹한 조건에서도 품질 확보 가능	●	●	●			B310	
		Ø40~Ø125			B311								
		Ø40~Ø125			B312								
		TP8PC(M)-SO14			90°							Ø40~Ø125	8코너의 양면형 탄젠설 인서트 적용 안정적인 체결력으로 가혹한 조건에서도 품질 확보 가능

품목	품명	형 번	형 상	절입각	커터직경	특징	가공형태					적용제품 패 이 지	
							페이싱	슬더링	슬롯팅	카 핑	경사/헬리컬		
금형용 커터	BT/HSK 툴링 시스템	BT30/40/50		90°	Ø10~Ø50	BT/HSK 일체형 타입 적용으로 정밀도 향상 일체형 구조 적용으로 편리성 향상	●	●	●	●	●	B344~ B348	
		HSK63										B355~ B359	
		BT30/40/50		90°	Ø16~Ø100	내부 급유 방식 적용으로 칩 배출 향상, 공구 수명 향상 다양한 제품 구성으로 고절입, 고이송 가능	●	●	●	●	●	B349~ B353	
		HSK63/100										B360~ B364	
		BT30/40/50- MAT		90°	Ø12~Ø40	알파밀, 리치밀, FMR, 레이저밀, HRM(D), Pro-A, Pro-X 모듈러 헤드 M06~M16 적용 가능	●	●	●	●	●	●	B402
		HSK63/100- MAT											B403
		BT50 HAT4000		90°	Ø50~Ø80	조립식 헤드 적용으로 헤드만 교체 가능 및 사용 효율 향상	●	●	●	●	●	●	B354
알루미늄용 커터	프로 엑스밀	PAC(M) 2000/4000		90°	Ø40~Ø100	인서트 상면의 경면처리로 칩 흐름이 우수하여 구성 인선 발생을 감소시킴	●	●	●	●	●	B377	
		PAXC(M)5000		90°	Ø40~Ø125 Ø50~Ø125	인서트의 클램핑력 우수 공구본체의 강성 우수 직각가공 및 곡면가공 가능	●	●	●	●	●	B382	
		PAXC(M)6000										B383	
		PALC(M)		90°	Ø63	High helix 및 고절입 인선구성으로 직각도 향상, 절삭저항 감소	●	●	●	●	●	●	B389
		PAVCM-XD19		90°	Ø40~Ø125	알루미늄 고속가공 전용 밀링공구 키-키홈 구조 적용으로 고속 가공에서도 안정적인 체결력 확보	●	●	●	●	●	●	B398
조정식 사이드 커터	탄젠트 타입	풀사이드 커터	TAFCP		-	Ø100~Ø315	인선높이의 변화가 가능하여 한 타입의 커터로 다양한 가공폭에 적용이 가능 인선강도가 우수하여 중/황삭 가공 및 큰 폭의 가공에서 우수한 가공품질을 실현	●	●	●	●	●	B406
		하프사이드 커터	TAHCP		-	Ø100~Ø315							B407
		풀사이드 커터	TAFCB		-	Ø100~Ø315							B406, B408
		하프사이드 커터	TAHCB		-	Ø100~Ø315							B407, B409

AI 알루미늄 가공용 커터

B 커터 일람표

품목	품명	형 번	형 상	절입각	커터직경	특징	가공형태					적용제품 페 이 지
							페이싱	슬더링	슬롯팅	카핑	경사/헬리컬	
조정식 사이드 커터	레이디드 타입	풀사이드	RAFCP		-	Ø100~Ø315	인선높이의 변화가 가능하여 한 타입의 커터로 다양한 가공품에 적용이 가능 상면 3차원 칩브레이커 적용 인서트로 중/사상 및 소폭 가공에서 보다 원활한 칩 처리 가능	●	●			B408
		커터	RAFCB		-	Ø100~Ø315		●	●	●		B408
		하프사이드	RAHCP		-	Ø100~Ø315		●	●			B409
		커터	RAHCB		-	Ø100~Ø315		●	●	●		B409
사이드 커터	풀사이드 커터	SPP(M)		-	Ø80~Ø200	오각형 인서트 사용으로 경제적 좁고 깊은 홈가공에 적합			●			B410
		SPB(M)		-	Ø80~Ø200	오각형 인서트 사용으로 경제적 좁고 깊은 홈가공에 적합			●			B411
		SPS		-	Ø50~Ø200	소폭의 좁고 깊은 홈가공에 적합			●			B412
	풀사이드 커터	RM4PFCB		-	Ø80~Ø160	4코너 사용으로 양면형 인서트 적용으로 경제적인			●			B99 B100
		RM4PFCP		-	Ø80~Ø160				●			B103 B104
	하프사이드 커터	RM4PHCB		-	Ø80~Ø160	4코너 사용으로 양면형 인서트 적용으로 경제적인			●			B101 B102
		RM4PHCP		-	Ø80~Ø160				●			B105 B106
	윈드밀	WFSB(M)		-	Ø100~Ø250	인서트 Nose R 형상에 따른 안정적 수명보장, 다양한 폭 사이즈 및 코너 R 형상 가공가능	●	●	●			B415
		WFSP(M)		-	Ø100~Ø250		●	●				B416