

초소형 고정밀 가공에 적합한

# Auto Tools

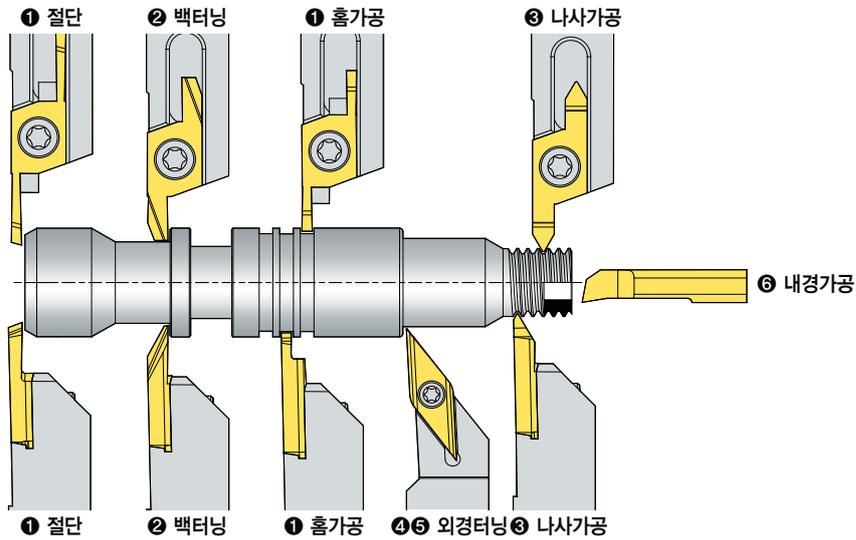
## 오토툴

- 소형 부품 가공 / 고정밀 가공 / 복잡한 형상 가공 / 다양한 가공 형태
- 안정적인 가공을 실현하여 고품질 생산성 향상
- 자동선반 전용 인서트

### 종류



### 가공형태



### 일람표

가공형태	① 절단 및 그루빙						② 백(Back) 터닝		
홀 더	SXGNR/L	SXGNR/L	SBHR/L	SBHR/L	MGEHR/L	KGEHR/L	SXGNR/L	SXGNR/L	SBHR/L
인서트	SG	SC	SBG	SBC	MGMN	KGMN	SB	SGB	SBB
홀더크기	10~20mm	10~20mm	10~16mm	10~16mm	10~16mm	10~16mm	10~20mm	10~20mm	10~16mm
형상									
인선폭	1~3mm	1~3mm	0.7~2.0mm	0.7~2.0mm	1.5~2.5mm	1.5~2.5mm	2~4mm	2~3mm	3.18mm
최대가공경	Ø18	Ø18	Ø16	Ø16	Ø32	Ø32	Tmax 8.0	Tmax 8.5	Tmax 8.0
페이지	B145	B145	B142	B142	B149	B148	B145	B145	B142

가공형태	③ 나사가공		④ 외경, 모방 가공용				⑤ 외경, 단면 가공용		
홀 더	SXGNR/L	SBHR/L	SDJCR/L	SDNCN	SVJBR/L	SVJCR/L	SCACR/L	SCLCR/L	STACR/L
인서트	ST	SBT	DC□T	DC□T	VB□T	VC□T	CC□T	CC□T	TC□T
홀더크기	10~20mm	10~16mm	8~16mm	8~16mm	10~16mm	10~16mm	8~16mm	8~16mm	8~10mm
형상									
나사피치	나사피치 범위 0.5~1.5 / 1.5~3.0		Offset "0"						
페이지	B145	B142	B128	B129	B130	B130	B128	B128	B129