

1:1 문의하기



cBN Series

cBN 멀티코너 타입(네가티브/포지티브)

※T-2NU-□□□□△△△△△△△△△△형번은 포장단위 10ea 입니다.

● 표시 : 재고관리품 ○ 표시 : 재고 소진 후 단종 예정

형상	형번	재중										mm					
		DNC100	DNC250	DNC300	DNC350	DNC400	DB1000	DB2000	DBN250	DBN350	DBN700A	DBNX20	W (무게)	이(이) (이) (이) S	IC (내접원)	T (무게)	r (노즈)
	DCGW11T308	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	4.8	3.2	9.53	3.97	0.8	4.4
	T-DCGW11T308	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	4.8	3.2	9.53	3.97	0.8	4.4
	VBMW160404	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	8.6	3.5	9.53	4.76	0.4	4.4
	VBMW160408	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	8.6	3.5	9.53	4.76	0.8	4.4
	4NS-CNGA120408	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9.7	3	12.7	4.76	0.8	5.16
	4NS-CNGA120412	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9.7	2.9	12.7	4.76	1.2	5.16
	4NS-DNGA150412	-	-	-	-	○	-	-	-	-	-	15.1	2.46	12.7	4.76	1.2	5.16
	T-TPGW110304	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.0	3.7	6.35	3.18	0.4	3.4
	TPGW110304	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	2.0	3.7	6.35	3.18	0.4	3.4
	TPGW110308	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	2.0	3.5	6.35	3.18	0.8	3.4

Chuck

Arbor/Modular

Boring tool

Angular head

cBN/PCD

Device&Accessory

Smart factory

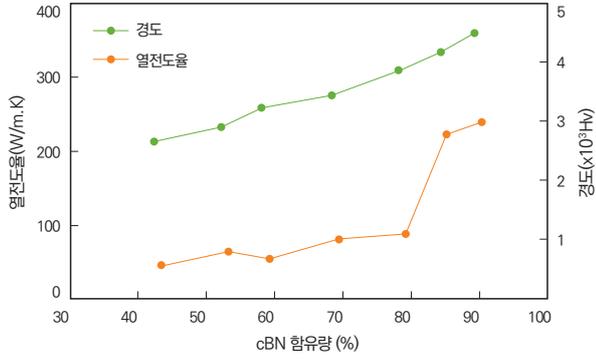
Standard



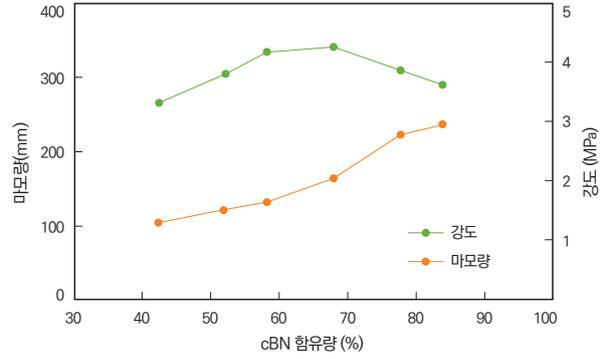
cBN 기술 자료

cBN의 기본 특성

cBN의 기본 특성 I



cBN의 기본 특성 II



cBN 가공 피삭재와 절삭가공의 장점

피삭재	대표적인 부품	절삭가공의 장점	대응 재종
열처리강	변속기 기어 구동용 샤프트 샤프트 류 밸브 류 유압 부품 등	<ul style="list-style-type: none"> 피삭재 형상 정도 향상 복합 형태 부품, 미소 부품 가공 대응 가공 능률 향상, 사상 연마의 최소화 투자 설비비 감소 환경대책 	DNC100, DNC250 DNC300, DNC350 DNC400 DB1000, DB2000 DBN250, DBN350 DBNX20, DBNX25
주물	엔진 블록 케이스 류 브레이크 디스크 등	<ul style="list-style-type: none"> 고속 가공화의 대응 주물 난삭재의 대응 가공 능률의 향상 	DBNS800, DBN500 DB7000
소결합금	WT(VTC)부품 각종 스프라켓 로타 류 오일펌프 부품 밸브시트 류	<ul style="list-style-type: none"> 피삭재 형상 정도 향상 열처리 소결 부품, 복합 형태 부품 대응 설비가동률의 향상 (긴 공구 수명) 고속, 고능률 가공화 	DBN500 DB7000, DB7500
내열합금	제트엔진 부품 등	<ul style="list-style-type: none"> 가공 능률 향상 피삭재 가공 표면 조도의 향상 	DBNX20