

1:1 문의하기



Angular Head

Angular Head_앵글러 헤드



Slope Machining Flank Machining Inner Side Machining Free Angle



특징

- 항공 알루미늄 바디 적용으로 무게/강성 최적화 (SAH 제외)
- 다면 가공 시 피삭재 이동 최소화로 셋업시간 단축

하단

BT50	—	KHU	—	10	—	195
Spindle		Angular Head		Tool Dia.		Length

각부 명칭



포지셔닝 핀 구조



구성품





BT-KAH

KAH(90° Type)_각도 고정 타입



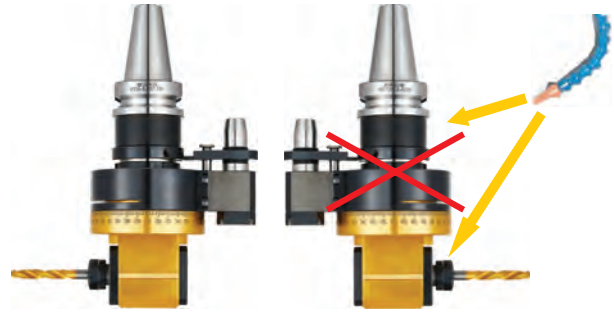
특징

자유로운 가공이 가능한 각도 조절 타입 앵글러헤드

- 좌우 360°로 가공 각도를 임의대로 조정하여 사용이 가능
- HSK, SK타입은 주문 제작
- ATC(자동 공구 교환) 가능
- 스핀들과 반대 방향으로 공구 회전

소형 KAH 특징

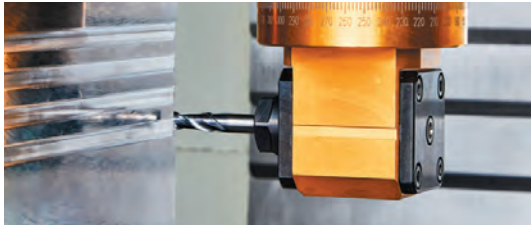
- 소형 장비 (BT30)에서 사용 가능한 소형 앵글러 헤드
- 2.6kg 가벼운 무게로 장비에 설치가 용이함
- 다면 가공이 가능한 앵글러 헤드
- 좌우 360°로 가공 각도 조절이 자유로움
- 사용 콜렛 : ER11



※ 앵글러 헤드 본체에 직접적인 절삭유를 분사하지 마십시오.

BT-KAH 구조

- 스파이럴 베벨기어 사용 (축각 90°)
- 진동 및 소음 감소
- 백래쉬가 작음
- 1:1 기어비 사용으로 복잡한 계산 없이 사용 가능
- 스핀들 대비 역회전 방향 (CW:CCW)



내부쿨러 : KAH/C NEW

- 장비 주축을 통한 엔드툴 직접 분사 가능 (주의 : 무급유 환경에서 사용 금지)
- 고압 Coolant 사용 가능 (Max 40 Bar / Min 3 Bar)
- 메카니컬 씰 적용하여 누유로 인한 내부 부품 손상 방지
- 오일 홀 타입 Pull Stud Bolt 사용 필수
- 방수형 콜렛 사용 필수



가공 사례

Model : BT50-KAH20-200

※ 내부 쿨러형 KAH는 별도 문의하여 주시기 바랍니다.

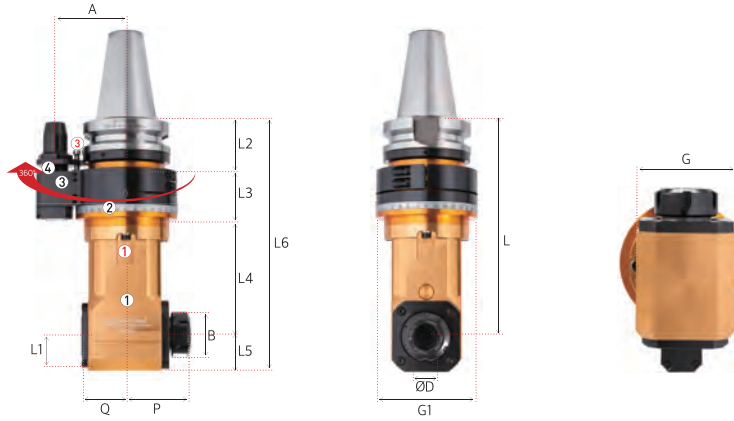
가공조건	가공물	절입량(mm)	회전수(RPM)	이송(mm/min)	이송(mm/rev)	BT50-KAH20-200
Ø16-2 Flute Endmill(HSS), Over Length-40mm	S45C	3	700	98	0.14	
	S45C	4	500	60	0.12	
	AL	7	900	72	0.08	
	AL	4	1800	144	0.08	

Spare Part	형번	기본 구성품			별도 구매품
		너트	스패너	포지셔닝 블록	GERC 콜렛
	KAH7	R11-AH	S-17		GERC11-ØD
	KHU10	R16-AH(M20)	S-25		GERC16-ØD
	KAH13	RU20-AH	35-38		GERC20-ØD
	KHU20	RU32-AH	48-52		GERC32-ØD

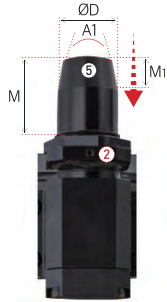


BT-KAH

KAH(90° Type)_각도 고정 타입



포지셔닝 핀



NO	명칭
①	헤드
②	회전 각도 분할눈금 (360° 자유롭게 선택 가능)
③	포지셔닝 핀 부분
④	조우키
⑤	높이 조절 렌치홀

NO	명칭	형번	상크
①	헤드 고정 볼트	BX0618	BT40,BT50
②	세트 스크류	BTF0404	BT40,BT50
③	고정 볼트	SBX0630	BT40,BT50

상크	M(mm)	M1(mm)	A1(deg.)	ØD(mm)
BT30	최대 : 23 / 최소 : 17	8	20	15
BT40	최대 : 32 / 최소 : 26	10	20	19.6
BT50	최대 : 35 / 최소 : 29	15	20	28

● 표시 : 재고관리품

☐ 내부 쿨런트 시스템 불가 제품입니다.

• 적용 가능 콜릿은 **98P**를 참고하세요.

• 포지셔닝 블록은 **248P**를 참고하세요.

	형번	ØD	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	B	A	P	Q	G	G1	기어비	Max. RPM	콜릿	kg	Stock
BT30	BT30-KAH7-120	1.0~7.0	120	20	56	39	25	20	140	19	55	37	24.5	40	72	1:1	5,000	GERC11	2.6	●
BT40	BT40-KAH7-170	1.0~7.0	170	20	44	71	55	20	190	19	65	37	24.5	40	96	1:1	5,000	GERC11	5.8	●
	BT40-KAH10-195	1.0~10.0	195	25	44	71	80	25	220	28	65	46	32	58	96	1:1	5,000	GERC16	6.2	●
	BT40-KAH13-165	1.0~13.0	165	28	44	71	50	28	193	35	65	53	35	60	96	1:1	5,000	GERC20	6.0	●
	BT40-KAH20-180	2.0~20.0	180	38	44	71	65	38	218	50	65	71	49	76	96	1:1	3,500	GERC32	7.5	●
	BT50-KAH07-220	1.0~7.0	220	20	57	54	109	20	240	19	80	37	24.5	40	96	1:1	3,500	GERC11	10.7	●
BT50	BT50-KAH10-215	1.0~10.0	215	25	57	54	104	25	240	28	80	46	32	58	96	1:1	3,500	GERC16	11.0	●
	BT50-KAH10-260	1.0~10.0	260	25	57	54	149	25	285	28	80	46	32	58	96	1:1	3,500	GERC16	11.4	●
	BT50-KAH13-260	1.0~13.0	260	28	57	54	149	28	288	35	80	53	35	60	96	1:1	3,500	GERC20	12.0	●
	BT50-KAH20-200	2.0~20.0	200	38	57	54	89	38	238	50	80	71	49	76	96	1:1	3,500	GERC32	11.6	●
	BT50-KAH20-240	2.0~20.0	240	38	57	54	129	38	278	50	80	71	49	76	96	1:1	3,500	GERC32	13.5	●

(단위 : mm)



BT-KAH/C

NEW

KAH(90° Type)_내부 쿨런트 타입

MAS
403-BT

Shank

C

Coolant System

5,000

Max RPM

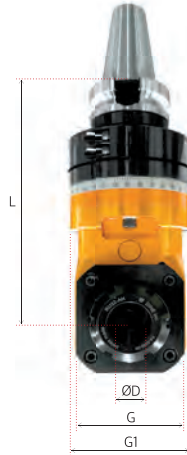
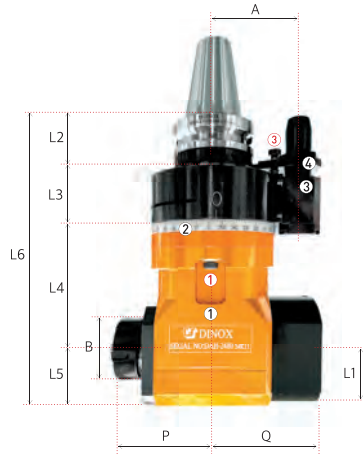
ER

ER Collet

Milling

Drilling

Inner Side Machining



포지셔닝 핀



NO	명칭
①	헤드
②	회전 각도 분할눈금 (360° 자유롭게 선택 가능)
③	포지셔닝 핀 부분
④	조우키
⑤	높이 조절 렌치홀

NO	명칭	형번	상크
①	헤드 고정 볼트	BX0618	BT40,BT50
②	세트 스크류	BTf0404	BT40,BT50
③	고정 볼트	SBX0630	BT40,BT50

상크	M(mm)	M1(mm)	A1(deg.)	ØD(mm)
BT30	최대 : 23 / 최소 : 17	8	20	15
BT40	최대 : 32 / 최소 : 26	10	20	19.6
BT50	최대 : 35 / 최소 : 29	15	20	28

● 표시 : 재고관리품

C 내부 쿨런트 시스템이 탑재되어 있습니다.

• 적용 가능 콜릿은 **98P**를 참고하세요.

• 포지셔닝 블록은 **248P**를 참고하세요.

	형번	ØD	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	B	A	P	Q	G	G1	기어비	Max. RPM	콜릿	kg	Stock
BT40	BT40-KAH13C-165	6.0~12.0	165	28	44	71	50	28	193	35	65	60	70	60	96	1 : 1	5,000	GERC20	6.4	
	BT40-KAH20C-180	8.0~20.0	180	38	44	71	65	38	218	50	65	76	76	76	96	1 : 1	3,500	GERC32	8.2	
BT50	BT50-KAH13C-260	6.0~12.0	260	28	57	54	149	28	288	35	80	60	70	60	96	1 : 1	3,500	GERC20	12.4	
	BT50-KAH20C-200	8.0~20.0	200	38	57	54	89	38	238	50	80	76	76	76	96	1 : 1	3,500	GERC32	12.3	
	BT50-KAH20C-240	8.0~20.0	240	38	57	54	129	38	278	50	80	76	76	76	96	1 : 1	3,500	GERC32	14.2	

※ 내부 쿨런트 타입은 구매 전 장비의 적용 가능 여부에 대해 문의 후 구매 바랍니다.

(단위 : mm)

※ 장비에 내부 쿨런트 기능이 없는 경우, 노즐 타입이 필요한 경우 주문 제작 가능합니다.

※ 방수형 콜릿을 사용해야 합니다.

※ 오일 홀 타입 Pull Stud Bolt를 사용해야 합니다.