



BT-KAC

KAC(45° Type)_각도 고정타입



MAS
403-BT

Shank

C

Coolant System

5,000

Max RPM

ER

ER Collet

Slope Machining

Milling

Drilling

Corner Rounding

Drilling

Corner Rounding

Drilling

Corner Rounding



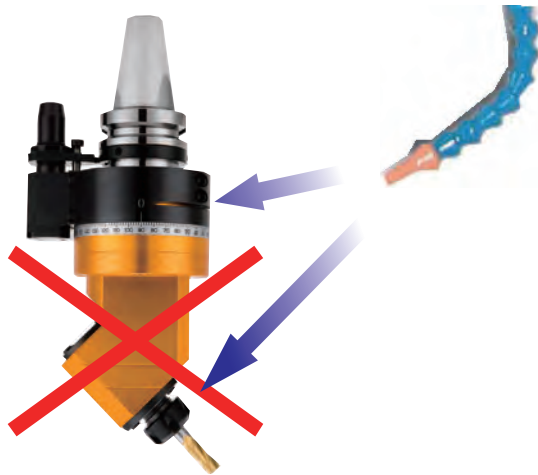
KAC 특징

자유로운 가공이 가능한 각도 고정 타입 앵글러헤드

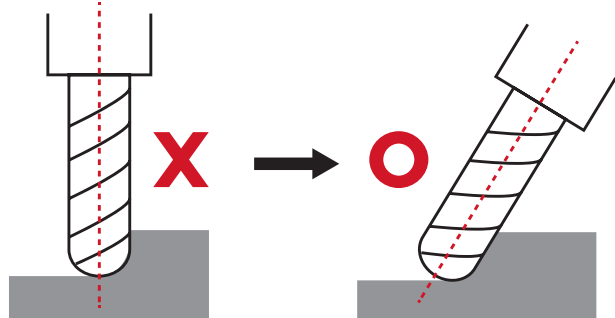
- 좌우 360°로 가공 각도를 임의대로 조정하여 사용이 가능
- 45°각도 고정 타입 앵글러 헤드
- BT40 타입은 별도 문의

주의사항

- 앵글러 헤드 본체에 직접적인 절삭유 분사하지 마십시오.



볼 엔드밀 날의 마모 및 공작물의 면조도 불량 발생하므로 볼 엔드밀의 인선을 경사지게 가공하십시오.



※ Nut 주문 시 사전에 문의하여 주십시오.

Spare Part	형번	기본 구성품		별도 구매품
		너트	스패너	GERC 콜렛
	KAC10	R16-AH (M20)	S-25	GERC16-ØD
	KAC10	RU20-AH	35-38	GERC20-ØD
	KAC20	RU32-AH	48-52	GERC32-ØD



BT-KAC

KAC(45° Type)_각도 고정타입

MAS
403-BT

Shank

C

Coolant System

5,000

Max RPM

ER

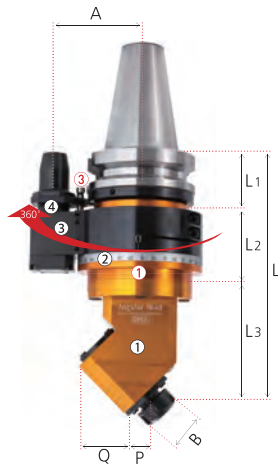
ER Collet

Slope Machining

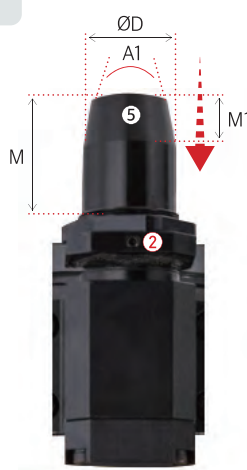
Milling

Drilling

Corner Rounding



포지셔닝 핀



NO	명칭
①	헤드
②	회전 각도 분할 눈금 [360° 자유롭게 선택 가능]
③	포지셔닝 핀 부분
④	조우키
⑤	높이 조절 렌치홀

NO	명칭	형번	상크
①	헤드 고정 볼트	BX0618	BT40,BT50
②	세트 스크류	BTF0404	BT40,BT50
③	고정 볼트	SBX0630	BT40,BT50

상크	M(mm)	M1(mm)	A1(deg.)	ØD(mm)
BT40	최대 : 32 / 최소 : 26	10	20	19.6
BT50	최대 : 35 / 최소 : 29	15	20	28

● 표시 : 재고관리품

C 내부 쿨런트 시스템 불가 제품입니다.

• 적용 가능 콜릿은 **98P**를 참고하세요.

• 포지셔닝 블록은 **248P**를 참고하세요.

형번	ØD	L	L1	L2	L3	B	G	G1	P	Q	A	Max. RPM	콜릿	kg	Stock
BT50-KAC10-240	1.0~10.0	240	57	54	129	28	60	96	25	54	80	5,000	GERC16	9.7	●
BT50-KAC13-240	1.0~13.0	240	57	54	129	28	60	96	25	54	80	5,000	GERC20	10.7	●
BT50-KAC20-250	2.0~20.0	250	57	54	139	50	72	96	30	60	80	3,500	GERC32	11.7	●

(단위 : mm)