



HDG

Hydraulic Expansion Chuck Gauge_유압척 게이지

특징

- 가공 전 파지력 정상 유무 판단이 가능한 유압척용 게이지
- 유압척 파지력 저하로 인한 불량률 최소화 가능
- 가공 중 공구 빠짐에 의한 가공 불량 예방 가능

후치면

HDG	20
Hydraulic Expansion Chuck Gauge	Tool Dia.



파지력 측정 방법

HDG를 이용한 유압척 이상 여부 확인 방법

1. 유압척 내경에 맞는 헤드를 바디에 조립
2. 유압척에 삽입 후 다이얼 게이지 "0" 점 설정
3. 유압척 클램핑 후 Dial Gauge 이동량으로 유압척의 파지력 이상 여부 확인



※ 상승량 관찰 후 반드시 Table를 확인하여 유압척 사용 여부를 판단
 ※ 타사 유압척과 호환이 불가능합니다.

● 표시 : 재고관리품

※ 하기 기준은 당사 판매 유압척 기준으로 타사 제품은 측정값이 상이 할 수 있음.

※ 검사 필요 영역에 도달하거나 미치지 못할 경우 당사 콜센터에 입고하셔서 조치 받으시기 바랍니다.

형번	사용 유압척	사용 가능 영역	검사 필요 영역	Stock
HDG-6	Ø6	80이상	70 μ m~80 μ m	●
HDG-7	Ø7	80이상	70 μ m~80 μ m	
HDG-8	Ø8	80이상	70 μ m~80 μ m	●
HDG-9	Ø9	120이상	110 μ m~120 μ m	
HDG-10	Ø10	100이상	90 μ m~100 μ m	●
HDG-12	Ø12	120이상	110 μ m~120 μ m	●
HDG-14	Ø14	150이상	140 μ m~150 μ m	
HDG-16	Ø16	150이상	140 μ m~150 μ m	●
HDG-18	Ø18	150이상	140 μ m~150 μ m	
HDG-20	Ø20	160이상	150 μ m~160 μ m	●
HDG-25	Ø25	190이상	180 μ m~190 μ m	
HDG-32	Ø32	160이상	150 μ m~160 μ m	

작동 원리

