



# DST PAT.

High Speed Synchro Tapping Chuck\_고속 탭핑 척



## 특징

- 최적화된 플로팅 디자인으로 최상의 고속 탭 가공성
- 동기 오차 최소화 설계(MCT TAP Rigid 기능 사용 시)
- 내부 쿨런트 적용 가능
- 가공 범위 : M1~M22

표준치	BT40	DST	22	110
	Spindle	Tapping Holder	Tapping Range	Length

## 정밀한 가공

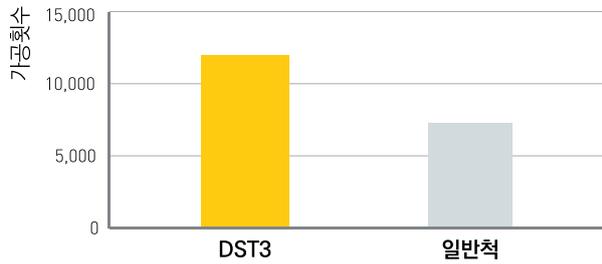
### 가공 부위 확대



나사산 품질 향상



### M1.4 x 0.3 수명 테스트



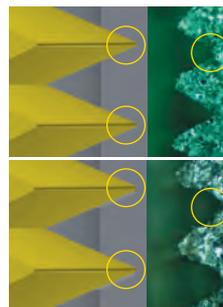
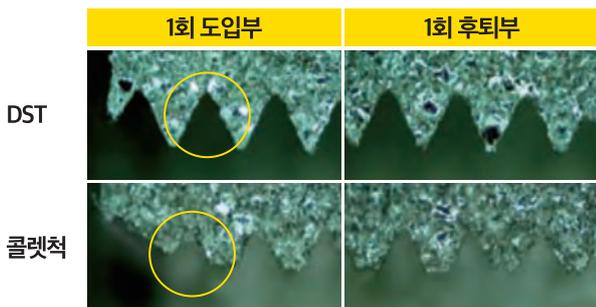
콜렛척 사용 대비 공구 수명 증가

### 탭핑 전용 콜렛

- 탭 작업 시 TER 콜렛 사용 추천
- DST3 : ER11 콜렛 사용



## 나사산 형상 비교



### 싱크로 탭척(DST3)

나사산의 무너짐이 보이지 않으며  
나사 형상이 깔끔

### 일반 콜렛척

동기 오차가 보상되지 못하여 나사산이  
무너진 형상

C 내부 쿨런트 시스템은 옵션 탑재가 가능합니다.



# SK-DST

High Speed Synchro Tapping Chuck\_고속 탭핑 척



DIN69871  
-1A/B

Shank

C

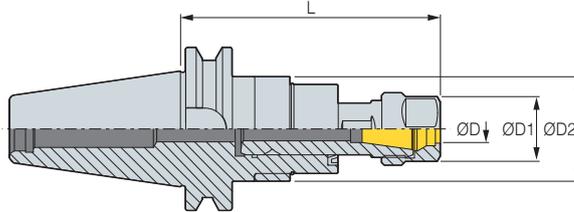
Coolant System

Tapping

Tapping

TER Collet

TER Collet



● 표시 : 재고관리품

C 내부 콜러트 시스템은 옵션 탑재가 가능합니다.

• 제품 특징은 **132P** 를 참고하세요.

• ER 콜러트는 **104P** 를 참고하세요.

• TER 콜러트는 **135P** 를 참고하세요.

	형번	ØD	L	ØD1	ØD2	사용콜러트	F-	F+	kg	포장 무게 (kg)	Stock
SK30	SK30-DST3-70	M1~M3	70	19	20	ER11	0.2	0.2	0.4	0.5	●
SK40	SK40-DST3-70	M1~M3	70	19	20	ER11	0.2	0.2	0.9	1.0	
	SK40-DST10-110	M3~M10	110	28	35	TER16	0.5	0.5	1.2	1.4	●
	SK40-DST22-120	M6~M22	120	50	54	TER32	0.7	0.7	1.8	2.1	●
SK50	SK50-DST10-110	M3~M10	110	28	35	TER16	0.5	0.5	3.0	3.3	●
	SK50-DST22-120	M6~M22	120	50	54	TER32	0.7	0.7	3.7	4.1	●

(단위 : mm)



# DST Spare Part

고속 탭핑 척 관련 부품

Spare Part	타입	기본 구성품		별도 구매품			타입	별도 구매품	
		너트		스패너		ER/TER		내부 콜러트 시스템	
	이미지						이미지		
	형번						형번		
	DST3	R11		S-17		GERC11/ER11-ØD	HSK50A	HSK50A-CNS	HSK50-WRENCH(C)
	DST10	R16		S-25		TER16-ØD	HSK63A	HSK63A-CNS	HSK63-WRENCH(C)
	DST22		RU32		48-52	TER32-ØD	HSK100A	HSK100A-CNS	HSK100-WRENCH(C)