1:1 문의하기

DTN

Tapping Holder_**탭핑 홀더**

C Coolant System

Tapping

특징

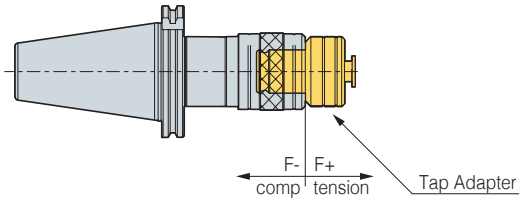
- 전용 어댑터 사용으로 빠르고 편리한 모듈형 공구 교체
- 탠션 기능으로 일반 머시닝센터에서 TAP 수명 증가
- 가공 범위 : M3~M38

호칭법

BT40	—	DTN	22	—	130
Spindle		Tapping Holder	Tapping Range		Length

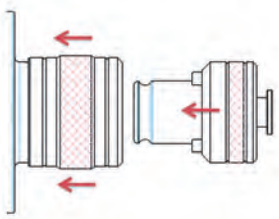
쉬운 TCA(Tap Adapter) 교환

- 고정도, 긴 수명이 가능한 원터치 교환 방식의 어댑터
- 파이별 탭의 교환이 빠르며 다양한 가공에 용이함
- 축 방향 플로팅 방식으로 인장 수축이 가능함



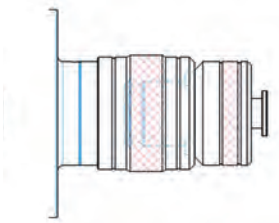
체결 방법

TCA 삽입



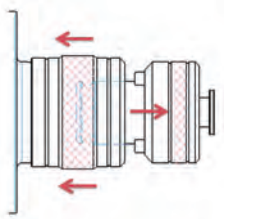
1. 탭홀더의 커버를 아래로 누른 후 TCA를 삽입한다.
2. TCA를 키홈에 맞추어 체결하고 철컥 소리가 날때까지 누른다.

TCA 장착



1. 탭홀더의 커버가 정상 위치로 올라와 있음.

TCA 분리



1. 탭홀더의 커버를 누른 후 TCA를 분리한다.

※ DTN12, DTN22 : 슬라이딩 링을 아래로 당겨서 탈착하세요. ※ DTN38 : 어댑터를 앞으로 당겨서 탈착하세요.

1:1 문의하기

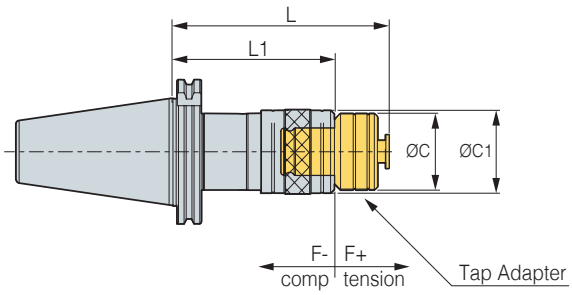
BT-DTN

Tapping Holder_탭핑 홀더

MAS 403-BT
Shank

C
Coolant System

Tapping



• ● 표시 : 재고관리품
C 내부 쿨런트 시스템 불가 제품입니다.

• **제품 특징**은 128P를 참고하세요.
• **적용 어댑터**는 131P를 참고하세요.

	형번	탭 사이즈	ØC	L	ØC1	L1	사용 어댑터	F-	F+	kg	포장 무게 (kg)	Stock
BT30	BT30-DTN12-85	M3~M12	32	85	39	60	TCA1-M	4	10	0.5	0.7	●
BT40	BT40-DTN12-90	M3~M12	32	90	39	65	TCA1-M	4	10	1.2	1.4	●
	BT40-DTN12-120	M3~M12	32	120	39	95	TCA1-M	4	10	1.5	1.7	●
	BT40-DTN22-130	M8~M24	50	130	56	96	TCA2-M	12.5	12.5	1.7	1.9	●
	BT40-DTN22-160	M8~M24	50	160	56	126	TCA2-M	12.5	12.5	2.2	2.4	●
BT50	BT50-DTN12-100	M3~M12	32	100	39	75	TCA1-M	4	10	3.9	4.2	●
	BT50-DTN12-130	M3~M12	32	130	39	105	TCA1-M	4	10	3.9	4.3	●
	BT50-DTN22-140	M8~M24	50	140	56	106	TCA2-M	12.5	12.5	4.3	4.7	●
	BT50-DTN22-170	M8~M24	50	170	56	136	TCA2-M	12.5	12.5	4.7	5.1	●
	BT50-DTN38-185	M16~M38	72	185	81	140	TCA3-M	20	20	5.7	6.1	●
	BT50-DTN38-215	M16~M38	72	215	81	170	TCA3-M	20	20	6.7	7.1	●

(단위 : mm)