



DHE - 자동선반용 NEW

Hydraulic Expansion Chuck for Swiss Turn_자동선반용 유압척

- 3 μ m
- C
- Swiss Turn
- Drilling
- Milling

특징

- 공구 교체 시 1 μ m 내의 반복 정밀도 실현
- 렌치 하나로 공구 클램프 가능함으로써 공구 교체 시간 단축
- 장비에서 홀더 추출 없이 공구 교체 가능
- 쿨런트 기능 사용을 위한 후면 노즐 체결 설계 (자동선반용 M8 or Rc 1/8)

프도인어	ST	20	—	DHE	8	F	—	65
	Swiss Turn	Shank Size		Hydraulic Expansion Chuck	Tool Dia.	F = Front Type B = Back Type R = Rear-post Type		Length

타입 종류

Front Type

- 형상 : 전면부 90도 방향 유압 클램프
- 선반 블록 체결 방식 : 선반 블록 사이드 락 방식



Rear-post Type

- 형상 : 톨 포스트 이용한 체결 방식
- 선반 블록 체결 방식 : 포스트 체결 방식에 따름



Back Type

- 형상 : 후면부 90도 방향 유압 클램프
- 선반 블록 체결 방식 : 선반 블록 사이드 락 방식



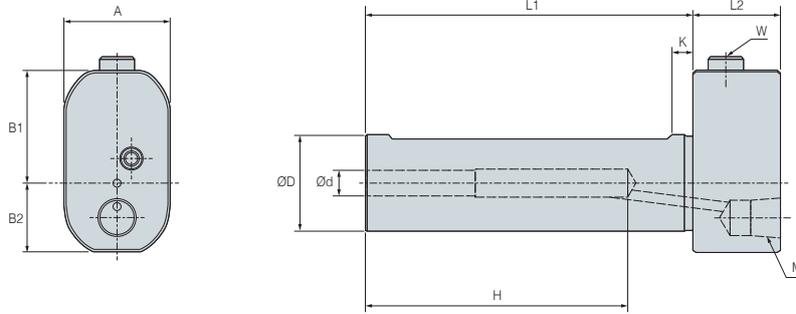
1:1 문의하기



DHE- 자동선반용 (Back Type)

NEW

Hydraulic Expansion Chuck for Swiss Turn_자동선반용 유압척



- H : 공구 삽입 깊이(최소~최대)
- C 내부 쿨런트 시스템이 탑재되어 있습니다.

- 제품 특징은 **46P**를 참고하세요.
- 관련 부품은 **49P**를 참고하세요.

	형번	Ød	ØD	L1	L2	H	A	B1	B2	W	M	Stock
ST20	ST20-DHE4B-75	4	20	75	20	19~50	24.5	26	16	M4	Rc1/8"	
	ST20-DHE6B-75	6	20	75	20	23~60	24.5	26	16	M4	Rc1/8"	
	ST20-DHE8B-75	8	20	75	20	30~60	24.5	26	16	M4	Rc1/8"	
ST22	ST22-DHE4B-75	4	22	75	20	19~50	24.5	26	16	M4	Rc1/8"	
	ST22-DHE6B-75	6	22	75	20	23~60	24.5	26	16	M4	Rc1/8"	
	ST22-DHE8B-75	8	22	75	20	30~60	24.5	26	16	M4	Rc1/8"	
	ST22-DHE10B-75	10	22	75	20	32~60	24.5	26	16	M4	Rc1/8"	
ST25	ST25-DHE4B-75	4	25	75	20	19~50	28	28	18	M4	Rc1/8"	
	ST25-DHE6B-75	6	25	75	20	23~60	28	28	18	M4	Rc1/8"	
	ST25-DHE8B-75	8	25	75	20	30~60	28	28	18	M4	Rc1/8"	
	ST25-DHE10B-75	10	25	75	20	32~60	28	28	18	M4	Rc1/8"	
	ST25-DHE12B-75	12	25	75	20	34~60	28	28	18	M4	Rc1/8"	

(단위 : mm)

1:1 문의하기



DHE- 자동선반용 Spare Parts

자동선반용 유압척 관련 부품

Spare Part	타입	기본 구성품	
		클램프 볼트	어드저스트 스크류
	이미지		
형번			
	DHE/F	BTF0806	DHE-M5(ADJ)
	DHE/R	BTF0806	-
	DHE/B	BTF0806	-

※ 어드저스트 스크류는 Ø5 이하 제품에는 적용할 수 없습니다.

Spare Part	타입	별도 구매품
		렌치
	이미지	
형번		
	DHE/F	DHETW-4
	DHE/R	DHETW-4
	DHE/B	DHETW-4