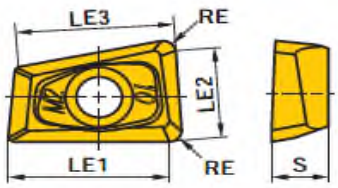
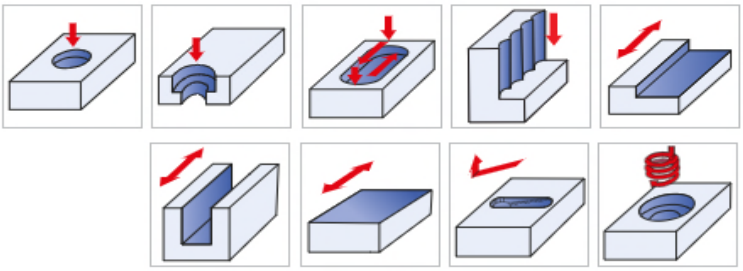
AnyCut®

90도 2코너 다기능 커터 인써트(미쯔비시 타입) / QOMT







P M P.M.K N

모델	Fig	치수(mm)				재종			
		LE1	LE2	S	RE	AK370	AK540	AK530	AK10
QOMT0830R-MF		7.30	4.40	3.00	0.80			O	
QOMT1035R-MF		9.50	5.90	3.50	0.80			O	
QOMT1342R-MF		12.00	7.60	4.20	0.80			O	
QOMT1651R-MF		15.40	9.90	5.10	0.80			O	
QOMT2062R-MF		19.40	12.60	6.20	0.80			O	



	인써트	BPK	IL-JIN
90도 엔드밀 커터	QOMT0830R	AQX-..-.F	AQXR-..-.F
		Φ16-17	Φ16-17
	QOMT1035R	AQX-..-.F	AQXR-..-.F
		Φ20-21	Φ20-21
	QOMT1342R	AQX-..-.F	AQXR-..-.F
		Φ25-26	Φ25-26
	QOMT1651R	AQX-..-.F	AQXR-..-.F
		Φ32-33	Φ32-33
	QOMT2062R	AQX-..-.F	AQXR-..-.F
		Φ40	Φ40



	인써트	BPK	IL-JIN
90도 모듈러 헤드	QOMT0830R	X	M-AQXR-..
			Φ16-17
	QOMT1035R	X	M-AQXR-..
			Φ20-21
	QOMT1342R	X	M-AQXR-..
			Φ25-26
	QOMT1651R	X	M-AQXR-..
			Φ32-33

AQX용 절삭데이타 AQX Recommended Cutting Data

Material 피삭재		Hardness 경도	Insert Grade 팁재종	Cutting Speed 절삭속도 (m/min)	Ø16, Ø17			Ø20, Ø21			Ø25, Ø26			Ø32, Ø33			Ø40			Ø50		
					절입 깊이 (mm)	절입 폭 (mm)	이송 (mm/rev)	절입 깊이 (mm)	절입 폭 (mm)	이송 (mm/rev)	절입 깊이 (mm)	절입 폭 (mm)	이송 (mm/rev)	절입 깊이 (mm)	절입 폭 (mm)	이송 (mm/rev)	절입 깊이 (mm)	절입 폭 (mm)	이송 (mm/rev)	절입 깊이 (mm)	절입 폭 (mm)	이송 (mm/rev)
P강 Steel	연강 Mild Steel (SS400,S10C등)	≦180HB	VP15TF	180 (150~220)	~4.5	~8	0.25	~6	~10	0.30	~7.5	~12.5	0.35	~9.5	~16	0.40	~12	~20	0.50	~15	~25	0.60
					4.5~12	~5	0.16	6~14	~7	0.25	7.5~17	~8	0.28	9.5~22	~11	0.32	12~28	~13	0.40	15~35	~16	0.50
					12~17	~3	0.10	14~22	~4	0.18	17~27	~5	0.20	22~23	~6	0.25	28~44	~7	0.30	35~55	~10	0.35
	탄소, 합금강 Carbon, Alloy Steel (S50C,SCM440 등)	180~ 350HB	VP15TF	160 (120~200)	~4.5	~8	0.20	~6	~10	0.25	~7.5	~12.5	0.30	~9.5	~16	0.35	~12	~20	0.40	~15	~25	0.50
					4.5~12	~4	0.14	6~14	~6	0.20	7.5~17	~7	0.25	9.5~22	~10	0.28	12~28	~12	0.32	15~35	~14	0.40
					12~17	~2	0.08	14~22	~3	0.16	17~27	~4	0.18	22~23	~5	0.20	28~44	~6	0.25	35~55	~8	0.30
M 스테인레스강 Stainless steel	스테인레스강 Stainless Steel (SUS304 등)	≦270HB	VP30RT	150 (120~180)	~4.5	~8	0.20	~6	~10	0.25	~7.5	~12.5	0.30	~9.5	~16	0.35	~12	~20	0.40	~15	~25	0.50
					4.5~12	~4	0.14	6~14	~6	0.20	7.5~17	~7	0.25	9.5~22	~10	0.28	12~28	~12	0.32	15~35	~14	0.40
					12~17	~2	0.08	14~22	~3	0.16	17~27	~4	0.18	22~23	~5	0.20	28~44	~6	0.25	35~55	~8	0.30
K 주철 Cast iron	주철 Cast Iron (FC300 등)	인장강도 ≦450MPa	VP15TF	180 (150~220)	~4.5	~8	0.25	~6	~10	0.30	~7.5	~12.5	0.35	~9.5	~16	0.40	~12	~20	0.50	~15	~25	0.60
					4.5~12	~5	0.16	6~14	~7	0.25	7.5~17	~8	0.28	9.5~22	~11	0.32	12~28	~13	0.40	15~35	~16	0.50
					12~17	~3	0.10	14~22	~4	0.18	17~27	~5	0.20	22~23	~6	0.25	28~44	~7	0.30	35~55	~10	0.35
N 비철금속 Nonferrous metals	알루미늄합금 Aluminium Alloy	–	HTi10 (G1브레이커)	500 (200~800)	~4.5	~11	0.30	~6	~14	0.35	~7.5	~17.5	0.40	~9.5	~23	0.45	~12	~28	0.55	~15	~35	65
					4.5~12	~8	0.21	6~14	~10	0.30	7.5~17	~12.5	0.33	9.5~22	~16	0.37	12~28	~20	0.45	15~35	~25	0.55
					12~17	~5	0.15	14~22	~6	0.23	17~27	~7.5	0.25	22~23	~10	0.30	28~44	~12	0.35	35~55	~15	0.40
H 열처리강 Hardened Steel	열처리강 Hardened Steel	40~ 55HRC	VP15TF	80 (50~120)	~4.5	~5	0.16	~6	~6	0.20	~7.5	~7	0.22	~9.5	~8	0.25	~12	~10	0.30	~15	~14	0.35
					4.5~12	~3	0.10	6~14	~4	0.16	7.5~17	~4	0.18	9.5~22	~5	0.20	12~28	~6	0.24	15~35	~8	0.30
					12~17	~1	0.06	14~22	~2	0.12	17~27	~2	0.14	22~23	~2	0.16	28~44	~2	0.18	35~55	~4	0.22

Material 피삭재		Hardness 경도	Insert Grade 팁재종	Cutting Speed 절삭속도 (m/min)	Ø16, Ø17		Ø20, Ø21		Ø25, Ø26		Ø32, Ø33		Ø40		Ø50	
					절입 깊이 (mm)	이송 (mm/rev)	절입 깊이 (mm)	이송 (mm/rev)	절입 깊이 (mm)	이송 (mm/rev)	절입 깊이 (mm)	이송 (mm/rev)	절입 깊이 (mm)	이송 (mm/rev)	절입 깊이 (mm)	이송 (mm/rev)
P강 Steel	연강 Mild Steel (SS400,S10C등)	≦180HB	VP15TF	180 (150~220)	~4.5	0.16	~6	0.18	~7.5	0.20	~9.5	0.25	~12	0.30	~15	0.35
					4.5~12	0.10	6~14	0.14	7.5~17	0.16	9.5~22	0.20	12~28	0.25	15~35	0.30
					12~17	0.07	14~22	0.10	17~27	0.12	22~23	0.14	28~44	0.18	35~55	0.22
	탄소, 합금강 Carbon, Alloy Steel (S50C,SCM440 등)	180~ 350HB	VP15TF	160 (120~200)	~4.5	0.14	~6	0.16	~7.5	0.18	~9.5	0.20	~12	0.25	~15	0.30
					4.5~12	0.09	6~14	0.12	7.5~17	0.14	9.5~22	0.16	12~28	0.20	15~35	0.25
					12~17	0.05	14~22	0.10	17~27	0.10	22~23	0.12	28~44	0.14	35~55	0.16
M 스테인레스강 Stainless steel	스테인레스강 Stainless Steel (SUS304 등)	≦270HB	VP30RT	150 (120~180)	~4.5	0.14	~6	0.16	~7.5	0.18	~9.5	0.20	~12	0.25	~15	0.30
					4.5~12	0.09	6~14	0.12	7.5~17	0.14	9.5~22	0.16	12~28	0.20	15~35	0.25
					12~17	0.05	14~22	0.10	17~27	0.10	22~23	0.12	28~44	0.14	35~55	0.16
K 주철 Cast iron	주철 Cast Iron (FC300 등)	인장강도 ≦450MPa	VP15TF	180 (150~220)	~4.5	0.16	~6	0.18	~7.5	0.20	~9.5	0.25	~12	0.30	~15	0.35
					4.5~12	0.10	6~14	0.14	7.5~17	0.16	9.5~22	0.20	12~28	0.25	15~35	0.30
					12~17	0.07	14~22	0.10	17~27	0.12	22~23	0.14	28~44	0.18	35~55	0.22
N 비철금속 Nonferrous metals	알루미늄합금 Aluminium Alloy	–	HTi10 (G1브레이커)	500 (200~800)	~4.5	0.18	~6	0.20	~7.5	0.22	~9.5	0.27	~12	0.32	~15	0.37
					4.5~12	0.12	6~14	0.16	7.5~17	0.18	9.5~22	0.22	12~28	0.27	15~35	0.32
					12~17	0.09	14~22	0.12	17~27	0.14	22~23	0.16	28~44	0.20	35~55	0.25
H 열처리강 Hardened Steel	열처리강 Hardened Steel	40~ 55HRC	VP15TF	80 (50~120)	~4.5	0.10	~6	0.12	~7.5	0.14	~9.5	0.16	~12	0.18	~15	0.22
					4.5~12	0.07	6~14	0.10	7.5~17	0.12	9.5~22	0.12	12~28	0.14	15~35	0.16