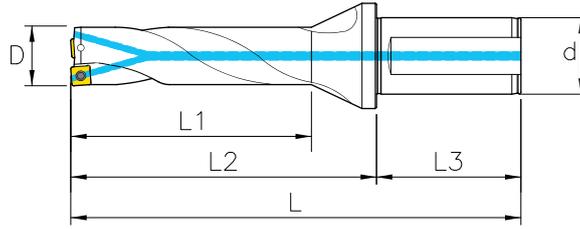


B6-4D 드릴 T-DRILL

특허 제 10-0838176
Patent #10-0838176



초경용접
Carbide welding



• INSERTS ⇒ BPK, TAEGU-TEC

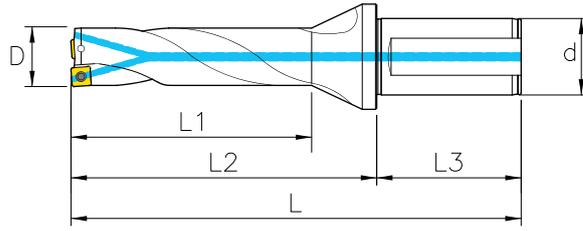
Order No. 주문형번	Dimension (mm)				Shank					Price
	D	L	L1	L2	d	L3				
B6-4125-S20	12.5	120	52	70	20	50	SPMG 050204	TSB-0204	TXL-06	140,000
B6-4130-S20	13	120	52	70	20	50				140,000
B6-4135-S20	13.5	124	56	74	20	50				140,000
B6-4140-S20	14	124	56	74	20	50				140,000
B6-4145-S20	14.5	129	60	79	20	50				140,000
B6-4150-S20	15	129	60	79	20	50				140,000
B6-4155-S25	15.5	140	64	84	25	56	SPMG 060204	TSB-22060	TXL-06	140,000
B6-4160-S25	16	140	64	84	25	56				140,000
B6-4165-S25	16.5	144	68	88	25	56				140,000
B6-4170-S25	17	144	68	88	25	56				140,000
B6-4175-S25	17.5	149	72	93	25	56				140,000
B6-4180-S25	18	149	72	93	25	56				140,000
B6-4185-S25	18.5	153	76	97	25	56				140,000
B6-4190-S25	19	153	76	97	25	56				140,000
B6-4195-S25	19.5	159	80	103	25	56				140,000
B6-4200-S25	20	159	80	103	25	56				140,000
B6-4205-S25	20.5	163	84	107	25	56				140,000
B6-4210-S25	21	163	84	107	25	56				140,000
B6-4215-S25	21.5	167	88	111	25	56	142,000			
B6-4220-S25	22	167	88	111	25	56	SPMG 07T308	TSB-25065	TXL-07	142,000
B6-4225-S32	22.5	177	92	117	32	60				142,000
B6-4230-S25	23	173	92	117	25	56				142,000
B6-4230-S32	23	177	92	117	32	60				142,000
B6-4235-S32	23.5	182	96	122	32	60				142,000
B6-4240-S25	24	178	96	122	25	56				142,000
B6-4240-S32	24	182	96	122	32	60				142,000
B6-4245-S32	24.5	187	100	127	32	60				142,000
B6-4250-S25	25	183	100	127	25	56				142,000
B6-4250-S32	25	187	100	127	32	60				142,000
B6-4255-S32	25.5	191	104	131	32	60				151,000
B6-4260-S25	26	187	104	131	25	56				151,000
B6-4260-S32	26	191	104	131	32	60				151,000
B6-4265-S32	26.5	195	108	135	32	60				151,000
B6-4270-S25	27	191	108	135	25	56				151,000
B6-4270-S32	27	195	108	135	32	60				151,000
B6-4275-S32	27.5	200	112	140	32	60				151,000

B6-4D 드릴 T-DRILL

특허 제 10-0838176
Patent #10-0838176



초경용접
Carbide welding



• INSERTS ⇒ **BPK, TAEGU-TEC**

Order No. 주문형번	Dimension (mm)				Shank					Price
	D	L	L1	L2	d	L3				
B6-4280-S25	28	196	112	140	25	56	SPMG 090408	TSB-3508	TXL-15	151,000
B6-4280-S32	28	200	112	140	32	60				151,000
B6-4285-S32	28.5	204	116	144	32	60				151,000
B6-4290-S25	29	200	116	144	25	56				151,000
B6-4290-S32	29	204	116	144	32	60				151,000
B6-4295-S32	29.5	211	120	151	32	60				151,000
B6-4300-S32	30	211	120	151	32	60				151,000
B6-4305-S32	30.5	216	124	156	32	60				175,000
B6-4310-S32	31	216	124	156	32	60				175,000
B6-4320-S32	32	220	128	160	32	60				175,000
B6-4330-S32	33	225	132	165	32	60				175,000
B6-4340-S32	34	229	136	169	32	60				175,000
B6-4340-S40	34	239	136	169	40	70	175,000			
B6-4350-S32	35	234	140	174	32	60	181,000			
B6-4350-S40	35	244	140	174	40	70	181,000			
B6-4360-S32	36	239	144	179	32	60	181,000			
B6-4360-S40	36	249	144	179	40	70	181,000			
B6-4370-S32	37	244	148	184	32	60	181,000			
B6-4370-S40	37	254	148	184	40	70	181,000			
B6-4380-S32	38	249	152	189	32	60	181,000			
B6-4380-S40	38	259	152	189	40	70	181,000			
B6-4390-S32	39	253	156	193	32	60	181,000			
B6-4390-S40	39	263	156	193	40	70	181,000			
B6-4400-S32	40	258	160	198	32	60	199,000			
B6-4400-S40	40	268	160	198	40	70	199,000			
B6-4410-S32	41	263	164	203	32	60	199,000			
B6-4410-S40	41	273	164	203	40	70	199,000			
B6-4420-S32	42	267	168	207	32	60	199,000			
B6-4420-S40	42	277	168	207	40	70	199,000			
B6-4430-S32	43	272	172	212	32	60	199,000			
B6-4430-S40	43	282	172	212	40	70	199,000			
B6-4440-S32	44	276	176	216	32	60	210,000			
B6-4440-S40	44	286	176	216	40	70	210,000			
B6-4450-S32	45	282	180	222	32	60	210,000			
B6-4450-S40	45	292	180	222	40	70	210,000			
B6-4460-S32	46	287	184	227	32	60	210,000			
B6-4460-S40	46	297	184	227	40	70	210,000			
B6-4470-S32	47	291	188	231	32	60	210,000			
B6-4470-S40	47	301	188	231	40	70	210,000			
B6-4480-S32	48	296	192	236	32	60	210,000			
B6-4480-S40	48	306	192	236	40	70	210,000			
B6-4490-S32	49	300	196	240	32	60	210,000			
B6-4490-S40	49	310	196	240	40	70	210,000			
B6-4500-S32	50	305	200	245	32	60	210,000			
B6-4500-S40	50	315	200	245	40	70	210,000			

B6-2D, 3D, 4D / B6K - 5D 드릴 절삭 데이터 B6-2D, 3D, 4D / B6K - 5D Drill Cutting Data

Material 피삭재		Speed 속도 (m/min)	Feed 이송 (mm/rev)					
			φ12.5 ~ φ15	φ15.5 ~ φ21.5	φ22 ~ φ27.5	φ28 ~ φ33	φ34 ~ φ41	φ42 ~ φ50
P 강 Steel	저탄소강 (-0.25%) (Unalloyed steel)	180 ~ 250	0.05 ~ 0.08	0.06 ~ 0.10	0.06 ~ 0.12	0.07 ~ 0.13	0.08 ~ 0.15	0.08 ~ 0.16
	고탄소강 (0.25% -) (Low - alloy steel)	160 ~ 220	0.06 ~ 0.12	0.08 ~ 0.15	0.10 ~ 0.18	0.12 ~ 0.22	0.12 ~ 0.24	0.13 ~ 0.25
	경합금강 (-HB300) (Low - alloy steel)	150 ~ 220	0.06 ~ 0.12	0.08 ~ 0.14	0.10 ~ 0.18	0.12 ~ 0.22	0.12 ~ 0.23	0.13 ~ 0.24
	고합금강 (HB300 -) (High - alloy steel)	130 ~ 180	0.06 ~ 0.10	0.06 ~ 0.12	0.08 ~ 0.15	0.09 ~ 0.16	0.10 ~ 0.17	0.11 ~ 0.19
M 스테인레스강 Stainless steel	스테인레스강 Stainless steel	170 ~ 240	0.05 ~ 0.10	0.06 ~ 0.12	0.08 ~ 0.15	0.09 ~ 0.16	0.10 ~ 0.17	0.11 ~ 0.19
K 주철 Cast iron	회주철 Grey cast iron	180 ~ 250	0.06 ~ 0.12	0.08 ~ 0.16	0.12 ~ 0.20	0.15 ~ 0.25	0.16 ~ 0.28	0.18 ~ 0.30
	구상흑연주철 Cast iron with nodular cast	130 ~ 200	0.06 ~ 0.10	0.08 ~ 0.15	0.10 ~ 0.18	0.12 ~ 0.20	0.15 ~ 0.23	0.16 ~ 0.25
N 비철금속 Nonferrous metals	알루미늄 Aluminium	330 ~ 380	0.06 ~ 0.14	0.08 ~ 0.15	0.10 ~ 0.20	0.12 ~ 0.22	0.14 ~ 0.23	0.15 ~ 0.26
S 내열합금 Super-alloys and titanium	고경도 합금강 Super-alloys and titanium	30 ~ 60	0.05 ~ 0.15	0.06 ~ 0.14	0.08 ~ 0.18	0.10 ~ 0.22	0.12 ~ 0.22	0.14 ~ 0.24

B6T - 6D, 9D 드릴 절삭 데이터 B6T-6D, 9D Drill Cutting Data

Material 피삭재		Speed 속도 (m/min)	Feed 이송 (mm/rev)	
			φ 18 ~ φ 25	φ 26 ~ φ 30
P 강 Steel	저탄소강 (-0.25%) Unalloyed steel	130 ~ 190	0.06 ~ 0.10	0.07 ~ 0.11
	고탄소강 (0.25% -) Low - alloy steel	130 ~ 190	0.06 ~ 0.10	0.07 ~ 0.11
	경합금강 (-HB300) Low - alloy steel	100 ~ 140	0.06 ~ 0.10	0.07 ~ 0.11
	고합금강 (HB300 -) High - alloy steel	60 ~ 100	0.05 ~ 0.07	0.05 ~ 0.07
M 스테인레스강 Stainless steel	스테인레스강 Stainless steel	60 ~ 110	0.04 ~ 0.07	0.04 ~ 0.11
K 주철 Cast iron	회주철 Grey cast iron	130 ~ 190	0.07 ~ 0.13	0.07 ~ 0.15
	구상흑연주철 Cast iron with nodular cast	110 ~ 190	0.04 ~ 0.13	0.07 ~ 0.15
N 비철금속 Nonferrous metals	알루미늄 단조강 Aluminium forging alloys	200 ~ 300	0.04 ~ 0.06	0.07 ~ 0.12
	알루미늄 주물강 Aluminium cast alloys	140 ~ 300	0.04 ~ 0.06	0.06 ~ 0.12