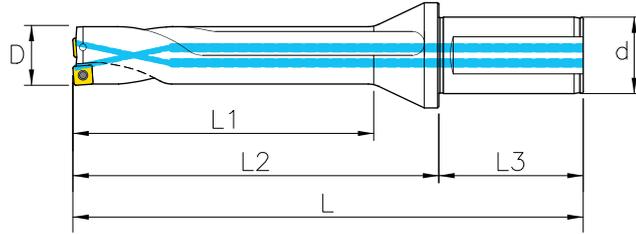


B6K-5D 드릴 T-DRILL

특허 제 10-0838176
Patent #10-0838176



초경용접
Carbide welding



• INSERTS ⇒ BPK, TAEGU-TEC

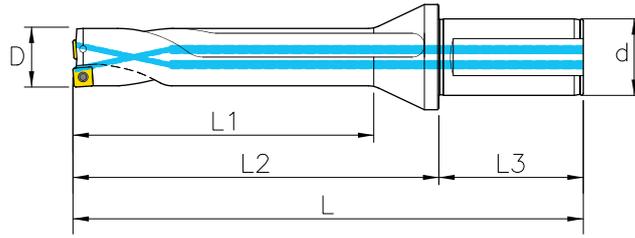
Order No. 주문형번	Dimension (mm)				Shank					Price
	D	L	L1	L2	d	L3				
B6K-5125-S20	12.5	133	65	83	20	50	SPMG 050204	TSB-0204	TXL-06	178,000
B6K-5130-S20	13	133	65	83	20	50				178,000
B6K-5135-S20	13.5	138	70	88	20	50				178,000
B6K-5140-S20	14	138	70	88	20	50				178,000
B6K-5145-S20	14.5	144	75	94	20	50				178,000
B6K-5150-S20	15	144	75	94	20	50				178,000
B6K-5155-S25	15.5	156	80	100	25	56	SPMG 060204	TSB-22065	TXL-06	178,000
B6K-5160-S25	16	156	80	100	25	56				178,000
B6K-5165-S25	16.5	161	85	105	25	56				178,000
B6K-5170-S25	17	161	85	105	25	56				178,000
B6K-5175-S25	17.5	167	90	111	25	56				178,000
B6K-5180-S25	18	167	90	111	25	56				178,000
B6K-5185-S25	18.5	172	95	116	25	56				178,000
B6K-5190-S25	19	172	95	116	25	56				178,000
B6K-5195-S25	19.5	179	100	123	25	56				178,000
B6K-5200-S25	20	179	100	123	25	56				178,000
B6K-5205-S25	20.5	184	105	128	25	56				178,000
B6K-5210-S25	21	184	105	128	25	56				178,000
B6K-5215-S25	21.5	189	110	133	25	56	178,000			
B6K-5220-S25	22	189	110	133	25	56	SPMG 07T308	TSB-25065	TXL-07	187,000
B6K-5225-S32	22.5	200	115	140	32	60				187,000
B6K-5230-S25	23	196	115	140	25	56				187,000
B6K-5230-S32	23	200	115	140	32	60				187,000
B6K-5235-S32	23.5	206	120	146	32	60				187,000
B6K-5240-S25	24	202	120	146	25	56				187,000
B6K-5240-S32	24	206	120	146	32	60				187,000
B6K-5245-S32	24.5	212	125	152	32	60				187,000
B6K-5250-S25	25	208	125	152	25	56				187,000
B6K-5250-S32	25	212	125	152	32	60				187,000
B6K-5255-S32	25.5	217	130	157	32	60				187,000
B6K-5260-S32	26	217	130	157	32	60				187,000
B6K-5265-S32	26.5	222	135	162	32	60				187,000
B6K-5270-S32	27	222	135	162	32	60				187,000
B6K-5275-S32	27.5	228	140	168	32	60	187,000			

B6K-5D 드릴 T-DRILL

특허 제 10-0838176
Patent #10-0838176



초경용접
Carbide welding



• INSERTS ⇒ BPK, TAEGU-TEC

Order No. 주문형번	Dimension (mm)				Shank		SPMG	TSB	TXL	Price
	D	L	L1	L2	d	L3				
B6K-5280-S32	28	228	140	168	32	60	SPMG 090408	TSB-3508	TXL-15	199,000
B6K-5285-S32	28.5	233	145	173	32	60				199,000
B6K-5290-S32	29	233	145	173	32	60				199,000
B6K-5295-S32	29.5	241	150	181	32	60				199,000
B6K-5300-S32	30	241	150	181	32	60				199,000
B6K-5310-S32	31	247	155	187	32	60				219,000
B6K-5320-S32	32	252	160	192	32	60				219,000
B6K-5330-S32	33	258	165	198	32	60				219,000
B6K-5340-S32	34	263	170	203	32	60				219,000
B6K-5340-S40	34	273	170	203	40	70				219,000
B6K-5350-S32	35	269	175	209	32	60	SPMG 110408	TSB-0410	TXL-15	219,000
B6K-5350-S40	35	279	175	209	40	70				219,000
B6K-5360-S32	36	275	180	215	32	60				232,000
B6K-5360-S40	36	285	180	215	40	70				232,000
B6K-5370-S32	37	281	185	221	32	60				232,000
B6K-5370-S40	37	291	185	221	40	70				232,000
B6K-5380-S32	38	287	190	227	32	60				232,000
B6K-5380-S40	38	297	190	227	40	70				232,000
B6K-5390-S32	39	292	195	232	32	60				232,000
B6K-5390-S40	39	302	195	232	40	70				232,000
B6K-5400-S32	40	298	200	238	32	60	SPMG 140512	TSB-243	TXL-20	232,000
B6K-5400-S40	40	308	200	238	40	70				232,000
B6K-5410-S32	41	304	205	244	32	60				232,000
B6K-5410-S40	41	314	205	244	40	70				232,000
B6K-5420-S40	42	319	210	249	40	70				254,000
B6K-5430-S40	43	325	215	255	40	70				254,000
B6K-5440-S40	44	330	220	260	40	70				254,000
B6K-5450-S40	45	337	225	267	40	70				254,000
B6K-5460-S40	46	343	230	273	40	70				270,000
B6K-5470-S40	47	348	235	278	40	70				270,000
B6K-5480-S40	48	354	240	284	40	70	270,000			
B6K-5490-S40	49	359	245	289	40	70	270,000			
B6K-5500-S40	50	365	250	295	40	70	270,000			

B6-2D, 3D, 4D / B6K - 5D 드릴 절삭 데이터 B6-2D, 3D, 4D / B6K - 5D Drill Cutting Data

Material 피삭재		Speed 속도 (m/min)	Feed 이송 (mm/rev)					
			ø12.5 ~ ø15	ø15.5 ~ ø21.5	ø22 ~ ø27.5	ø28 ~ ø33	ø34 ~ ø41	ø42 ~ ø50
P 강 Steel	저탄소강 (-0.25%) (Unalloyed steel)	180 ~ 250	0.05 ~ 0.08	0.06 ~ 0.10	0.06 ~ 0.12	0.07 ~ 0.13	0.08 ~ 0.15	0.08 ~ 0.16
	고탄소강 (0.25% -) (Low - alloy steel)	160 ~ 220	0.06 ~ 0.12	0.08 ~ 0.15	0.10 ~ 0.18	0.12 ~ 0.22	0.12 ~ 0.24	0.13 ~ 0.25
	경합금강 (- HB300) (Low - alloy steel)	150 ~ 220	0.06 ~ 0.12	0.08 ~ 0.14	0.10 ~ 0.18	0.12 ~ 0.22	0.12 ~ 0.23	0.13 ~ 0.24
	고합금강 (HB300 -) (High - alloy steel)	130 ~ 180	0.06 ~ 0.10	0.06 ~ 0.12	0.08 ~ 0.15	0.09 ~ 0.16	0.10 ~ 0.17	0.11 ~ 0.19
M 스테인레스강 Stainless steel	스테인레스강 Stainless steel	170 ~ 240	0.05 ~ 0.10	0.06 ~ 0.12	0.08 ~ 0.15	0.09 ~ 0.16	0.10 ~ 0.17	0.11 ~ 0.19
K 주철 Cast iron	회주철 Grey cast iron	180 ~ 250	0.06 ~ 0.12	0.08 ~ 0.16	0.12 ~ 0.20	0.15 ~ 0.25	0.16 ~ 0.28	0.18 ~ 0.30
	구상흑연주철 Cast iron with nodular cast	130 ~ 200	0.06 ~ 0.10	0.08 ~ 0.15	0.10 ~ 0.18	0.12 ~ 0.20	0.15 ~ 0.23	0.16 ~ 0.25
N 비철금속 Nonferrous metals	알루미늄 Aluminium	330 ~ 380	0.06 ~ 0.14	0.08 ~ 0.15	0.10 ~ 0.20	0.12 ~ 0.22	0.14 ~ 0.23	0.15 ~ 0.26
S 내열합금 Super-alloys and titanium	고경도 합금강 Super-alloys and titanium	30 ~ 60	0.05 ~ 0.15	0.06 ~ 0.14	0.08 ~ 0.18	0.10 ~ 0.22	0.12 ~ 0.22	0.14 ~ 0.24

B6T - 6D, 9D 드릴 절삭 데이터 B6T-6D, 9D Drill Cutting Data

Material 피삭재		Speed 속도 (m/min)	Feed 이송 (mm/rev)	
			ø 18 ~ ø 25	ø 26 ~ ø 30
P 강 Steel	저탄소강 (-0.25%) Unalloyed steel	130 ~ 190	0.06 ~ 0.10	0.07 ~ 0.11
	고탄소강 (0.25% -) Low - alloy steel	130 ~ 190	0.06 ~ 0.10	0.07 ~ 0.11
	경합금강 (- HB300) Low - alloy steel	100 ~ 140	0.06 ~ 0.10	0.07 ~ 0.11
	고합금강 (HB300 -) High - alloy steel	60 ~ 100	0.05 ~ 0.07	0.05 ~ 0.07
M 스테인레스강 Stainless steel	스테인레스강 Stainless steel	60 ~ 110	0.04 ~ 0.07	0.04 ~ 0.11
K 주철 Cast iron	회주철 Grey cast iron	130 ~ 190	0.07 ~ 0.13	0.07 ~ 0.15
	구상흑연주철 Cast iron with nodular cast	110 ~ 190	0.04 ~ 0.13	0.07 ~ 0.15
N 비철금속 Nonferrous metals	알루미늄 단조강 Aluminium forging alloys	200 ~ 300	0.04 ~ 0.06	0.07 ~ 0.12
	알루미늄 주물강 Aluminium cast alloys	140 ~ 300	0.04 ~ 0.06	0.06 ~ 0.12

B6-2D, 3D, 4D / B6K - 5D / B6T - 6D, 9D 드릴 절삭 데이터
(B6-2D, 3D, 4D / B6K - 5D / B6T - 6D, 9D Drill Cutting Data)