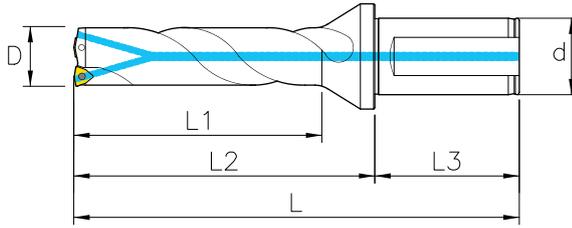


B5S-4D 드릴 U-DRILL

특허 제 10-0838176
Patent #10-0838176



초경용접
Carbide welding



• INSERTS ⇒ I.S.O

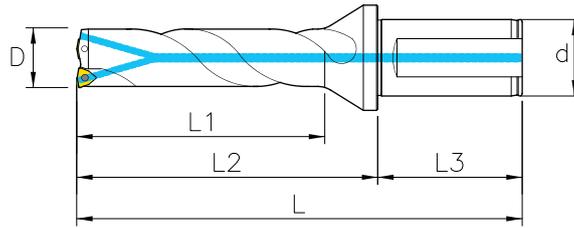
Order No. 주문형번	Dimension (mm)				Shank					Price
	D	L	L1	L2	d	L3				
B5S-4130-S20	13	119	55	69	20	50	WCGX 03T104	TSB-18045	TXL-06	136,000
B5S-4135-S20	13.5	119	55	69	20	50				136,000
B5S-4140-S20	14	124	59	74	20	50				136,000
B5S-4145-S20	14.5	124	59	74	20	50				136,000
B5S-4150-S20	15	129	63	79	20	50				136,000
B5S-4155-S20	15.5	129	63	79	20	50	WCMT 030204	TSB-22060	TXL-06	136,000
B5S-4160-S25	16	139	67	83	25	56				123,000
B5S-4165-S25	16.5	139	67	83	25	56				123,000
B5S-4170-S25	17	143	71	87	25	56				123,000
B5S-4175-S25	17.5	143	71	87	25	56				123,000
B5S-4180-S25	18	148	75	92	25	56				123,000
B5S-4185-S25	18.5	148	75	92	25	56				123,000
B5S-4190-S25	19	152	79	96	25	56				123,000
B5S-4195-S25	19.5	152	79	96	25	56				123,000
B5S-4200-S25	20	158	83	102	25	56				123,000
B5S-4205-S25	20.5	158	83	102	25	56	WCMT 040204	TSB-25065	TXL-07	123,000
B5S-4210-S25	21	162	87	106	25	56				129,000
B5S-4215-S25	21.5	162	87	106	25	56				129,000
B5S-4220-S25	22	166	91	110	25	56				129,000
B5S-4225-S25	22.5	166	91	110	25	56				129,000
B5S-4230-S25	23	172	95	116	25	56				129,000
B5S-4235-S25	23.5	172	95	116	25	56				129,000
B5S-4230-S32	23	176	95	116	32	60				129,000
B5S-4240-S25	24	176	99	120	25	56				129,000
B5S-4245-S25	24.5	176	99	120	25	56				129,000
B5S-4240-S32	24	180	99	120	32	60				129,000
B5S-4250-S25	25	181	103	125	25	56				129,000
B5S-4255-S25	25.5	181	103	125	25	56				129,000
B5S-4250-S32	25	185	103	125	32	60				129,000
B5S-4255-S32	25.5	185	103	125	32	60				129,000

B5S-4D 드릴 U-DRILL

특허 제 10-0838176
Patent #10-0838176



초경용접
Carbide welding



• INSERTS ⇒ I.S.O

Order No. 주문형번	Dimension (mm)				Shank					Price
	D	L	L1	L2	d	L3				
B5S-4260-S32	26	189	107	129	32	60	WCMT 050308	TSB-0307	TXL-09	146,000
B5S-4265-S32	26.5	189	107	129	32	60				146,000
B5S-4270-S32	27	194	111	134	32	60				146,000
B5S-4275-S32	27.5	194	111	134	32	60				146,000
B5S-4280-S32	28	199	115	139	32	60				146,000
B5S-4285-S32	28.5	199	115	139	32	60				146,000
B5S-4290-S32	29	203	119	143	32	60				146,000
B5S-4295-S32	29.5	203	119	143	32	60				146,000
B5S-4300-S32	30	209	123	149	32	60				146,000
B5S-4310-S32	31	213	127	153	32	60				WCMT 06T308
B5S-4320-S32	32	217	131	157	32	60	156,000			
B5S-4330-S32	33	224	136	164	32	60	156,000			
B5S-4330-S40	33	234	136	164	40	70	156,000			
B5S-4340-S32	34	228	140	168	32	60	156,000			
B5S-4340-S40	34	238	140	168	40	70	156,000			
B5S-4350-S32	35	232	144	172	32	60	156,000			
B5S-4350-S40	35	242	144	172	40	70	156,000			
B5S-4360-S32	36	237	148	177	32	60	170,000			
B5S-4360-S40	36	247	148	177	40	70	170,000			
B5S-4370-S32	37	241	152	181	32	60	WCMT 080412	TSB-40110	TXL-15	170,000
B5S-4370-S40	37	251	152	181	40	70				170,000
B5S-4380-S32	38	246	156	186	32	60				170,000
B5S-4380-S40	38	256	156	186	40	70				170,000
B5S-4390-S32	39	250	160	190	32	60				170,000
B5S-4390-S40	39	260	160	190	40	70				170,000
B5S-4400-S32	40	255	164	195	32	60				170,000
B5S-4400-S40	40	265	164	195	40	70				170,000
B5S-4410-S32	41	261	169	201	32	60				170,000
B5S-4410-S40	41	271	169	201	40	70				170,000
B5S-4420-S40	42	276	173	206	40	70	WCMT 080412	TSB-40110	TXL-15	188,000
B5S-4430-S40	43	280	177	210	40	70				188,000
B5S-4440-S40	44	284	181	214	40	70				188,000
B5S-4450-S40	45	289	185	219	40	70				188,000
B5S-4460-S40	46	293	189	223	40	70				198,000
B5S-4470-S40	47	298	193	228	40	70				198,000
B5S-4480-S40	48	304	197	234	40	70				198,000
B5S-4490-S40	49	308	201	238	40	70				198,000
B5S-4500-S40	50	313	206	243	40	70				198,000
B5S-4510-S40	51	320	210	250	40	70				210,000
B5S-4520-S40	52	324	214	254	40	70	210,000			
B5S-4530-S40	53	328	218	258	40	70	210,000			
B5S-4540-S40	54	332	222	262	40	70	210,000			
B5S-4550-S40	55	336	226	266	40	70	210,000			
B5S-4560-S40	56	342	230	272	40	70	223,000			
B5S-4570-S40	57	347	235	277	40	70	223,000			
B5S-4580-S40	58	352	240	282	40	70	223,000			

B5S 드릴 절삭 데이터 B5S Drill Cutting Data

Material 피삭재		Speed 속도 (m/min)	Feed 이송 (mm/rev)						
			φ13~φ15.5	φ16~φ20	φ20.5~φ25	φ25.5~φ30	φ31~φ41	φ42~φ58	φ59~φ80
P 강 Steel	저탄소강 (-0.25%) (Unalloyed steel)	180 ~ 260	0.05 ~ 0.08	0.06 ~ 0.10	0.07 ~ 0.12	0.09 ~ 0.15	0.11 ~ 0.18	0.15 ~ 0.28	0.11 ~ 0.18
	고탄소강 (0.25% -) (Low - alloy steel)	150 ~ 240	0.05 ~ 0.08	0.06 ~ 0.10	0.07 ~ 0.12	0.09 ~ 0.15	0.11 ~ 0.18	0.15 ~ 0.28	0.11 ~ 0.18
	경합금강 (- HB300) (Low - alloy steel)	120 ~ 240	0.05 ~ 0.08	0.06 ~ 0.10	0.07 ~ 0.12	0.09 ~ 0.15	0.11 ~ 0.18	0.15 ~ 0.28	0.11 ~ 0.18
	고합금강 (HB300 -) (High - alloy steel)	130 ~ 220	0.05 ~ 0.08	0.06 ~ 0.10	0.07 ~ 0.12	0.09 ~ 0.15	0.11 ~ 0.18	0.15 ~ 0.28	0.11 ~ 0.18
M 스테인레스강 Stainless steel	스테인레스강 Stainless steel	150 ~ 220	0.04 ~ 0.08	0.05 ~ 0.09	0.06 ~ 0.12	0.07 ~ 0.13	0.08 ~ 0.16	0.10 ~ 0.20	0.08 ~ 0.16
K 주철 Cast iron	회주철 Grey cast iron	150 ~ 250	0.05 ~ 0.11	0.07 ~ 0.13	0.08 ~ 0.12	0.10 ~ 0.18	0.14 ~ 0.26	0.18 ~ 0.35	0.14 ~ 0.26
	구상흑연주철 Cast iron with nodular cast	120 ~ 200	0.05 ~ 0.11	0.06 ~ 0.13	0.07 ~ 0.12	0.08 ~ 0.18	0.14 ~ 0.26	0.18 ~ 0.35	0.14 ~ 0.26
N 비철금속 Nonferrous metals	알루미늄 단조강 Aluminium forging alloys	300 ~ 380	0.04 ~ 0.06	0.05 ~ 0.07	0.16 ~ 0.08	0.07 ~ 0.09	0.10 ~ 0.14	0.12 ~ 0.17	0.10 ~ 0.14
	알루미늄 주물강 Aluminium cast alloys	260 ~ 330	0.04 ~ 0.06	0.05 ~ 0.07	0.06 ~ 0.08	0.07 ~ 0.09	0.10 ~ 0.14	0.12 ~ 0.17	0.10 ~ 0.14
S 내열합금 Super-alloys and titanium	고경도 합금강 Super-alloys and titanium	40 ~ 80	0.03 ~ 0.05	0.04 ~ 0.06	0.04 ~ 0.07	0.05 ~ 0.08	0.06 ~ 0.10	0.07 ~ 0.13	0.06 ~ 0.10