

ドリル径	シャンク径	全長	刃長	ワーク端面穴径
Dc	Ds	L	ℓ	Dw

11

JIS

CD-S

弱ねじれ溝A形60° センタ穴ドリル



仕様特長

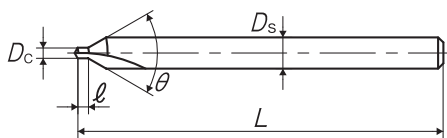
HSS

■比較的硬めの材料に適した、弱ねじれ溝A形センタ穴ドリルです。

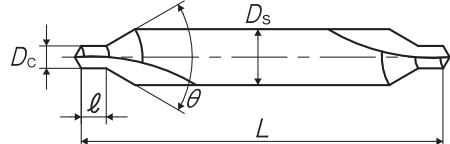
被加工材と切削速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels	鋳鋼 Cast steels	鋳鉄 Cast irons	強靱鋳鉄 Ductile cast irons
15~30 (m/min)	15~30 (m/min)	15~30 (m/min)	10~25 (m/min)	15~30 (m/min)	10~15 (m/min)	10~20 (m/min)

TYPE:1



TYPE:2



は単位：インチ

品区：51

呼び Dc × θ × Ds	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Dw (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
0.3 × 60° × 3	CY0.3	0.3	3	35	0.3	1	1	¥ 2,510 *
0.4 × 60° × 3	CY0.4	0.4	3	35	0.4	1	1	¥ 2,290 *
0.5 × 60° × 3.5	CY0.5	0.5	3.5	35	0.5	1.5	2	¥ 3,320
0.6 × 60° × 3.5	CY0.6	0.6	3.5	35	0.6	1.5	2	¥ 3,010
0.7 × 60° × 3.5	CY0.7	0.7	3.5	35	0.7	2	2	¥ 2,670 *
0.8 × 60° × 3.5	CY0.8	0.8	3.5	35	0.8	2	2	¥ 2,280
0.9 × 60° × 4	CY0.9	0.9	4	35	0.9	2.5	2	¥ 2,140 *
1 × 60° × 4	CY1.0	1	4	35	1	2.5	2	¥ 1,870
1.2 × 60° × 5	CY1.2	1.2	5	40	1.2	3	2	¥ 1,710
1.5 × 60° × 5	CY1.5	1.5	5	40	1.5	4	2	¥ 1,470
2 × 60° × 6	CY2.0	2	6	45	2	5	2	¥ 1,630
2.5 × 60° × 7.7	CY2.5	2.5	7.7	50	2.5	6.5	2	¥ 2,000
3 × 60° × 7.7	CY3.0	3	7.7	55	3	6.5	2	¥ 2,000
3 × 60° × 8	CY3.0-8	3	8	55	3	6.5	2	¥ 2,140
4 × 60° × 10	CY4.0	4	10	65	4.5	8.5	2	¥ 3,980
5 × 60° × 11	CY5.0	5	11	78	5.5	9	2	¥ 4,290
6 × 60° × 16	CY6.0-16	6	16	90	6.5	13.5	2	¥ 10,400
6 × 60° × 18	CY6.0	6	18	90	6.5	15	2	¥ 14,600
1/8 × 60° × 7.7	CYU08	1/8	7.7	55	3	6.5	2	¥ 2,190 *

- ・「ワーク端面穴径 Dw」は切削条件の算出基準となります。
- ・切削条件の詳細は技術資料編「27.センタリング加工推奨切削条件表」参照。

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカタノ
プレミアムレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリル／
センタ工具

⑫ 精機類ノ
医療用手術具

JIS

⑪-4