

| 全長 | ねじ部の長さ | 首下の長さ | シャンクの長さ | シャンク径 | シャンク四角部の幅 | シャンク四角部の長さ |
|----|--------|-------|---------|-------|-----------|------------|
| L | ℓ | ℓn | ℓs | Ds | K | ℓk |

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリルノ
セクタ工具

⑫ 精機類ノ
医療用手術具

+PO プラスシリーズ ポイントタップ



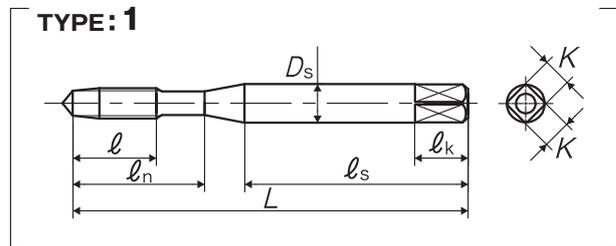
仕様特長



■ マシニングセンタの中～高速加工での同期送り加工に適した通り穴加工用ポイントタップです。

被加工材とタッピング速度

| | |
|------------------------------|----------------------------|
| 中炭素鋼 Medium carbon steels | 高炭素鋼 High carbon steels |
| 10~15 (m/min) | 10~15 (m/min) |



品区: 1E

| 呼び | 等級 | 商品コード | 食付き | L (mm) | ℓ (mm) | ℓn (mm) | ℓs (mm) | Ds (mm) | K (mm) | ℓk (mm) | 溝数 | TYPE | メーカー希望小売価格 |
|------------|----|----------|-----|--------|--------|---------|---------|---------|--------|---------|----|------|------------|
| メートルねじ用 | | | | | | | | | | | | | |
| M3 × 0.5 | P2 | PNPQ3.0G | 5P | 46 | 9 | 14 | 26 | 4 | 3.2 | 6 | 3 | 1 | ¥ 1,360 |
| M3.5 × 0.6 | P2 | PNPQ3.5H | 5P | 52 | 11 | 16 | 29 | 5 | 4 | 7 | 3 | 1 | ¥ 1,440 |
| M4 × 0.7 | P2 | PNPQ4.0I | 5P | 52 | 11 | 17 | 29 | 5 | 4 | 7 | 3 | 1 | ¥ 1,360 |
| M5 × 0.8 | P2 | PNPQ5.0K | 5P | 60 | 13 | 22 | 33 | 5.5 | 4.5 | 7 | 3 | 1 | ¥ 1,370 |
| M6 × 1 | P2 | PNPQ6.0M | 5P | 62 | 15 | 26 | 33 | 6 | 4.5 | 7 | 3 | 1 | ¥ 1,510 |